

/// PARKSIDE®



PODSTAWKA SZLIFIERKI KĄTOWEJ

PWS B1
WWS-WSST125-YY01

PL

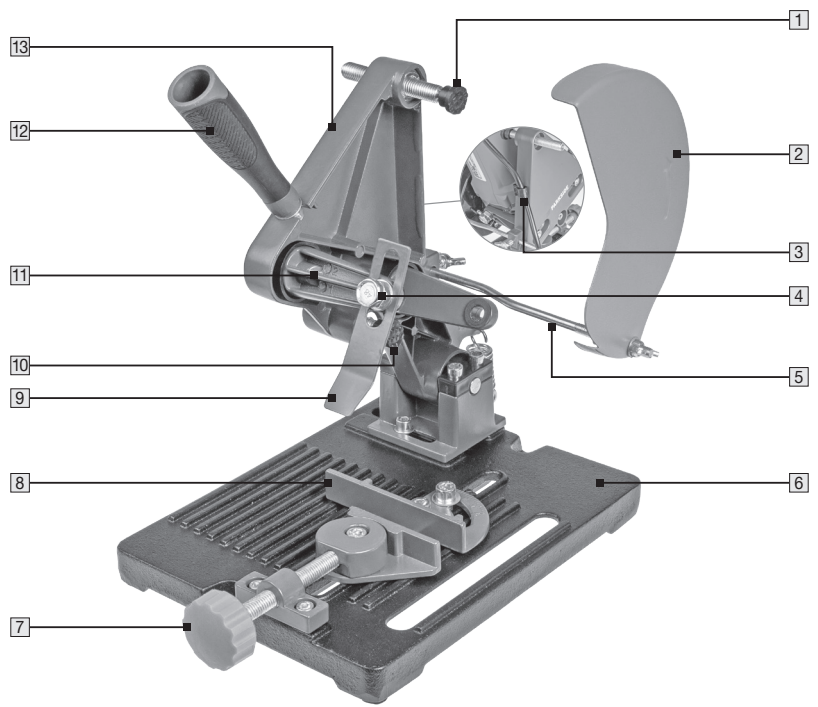
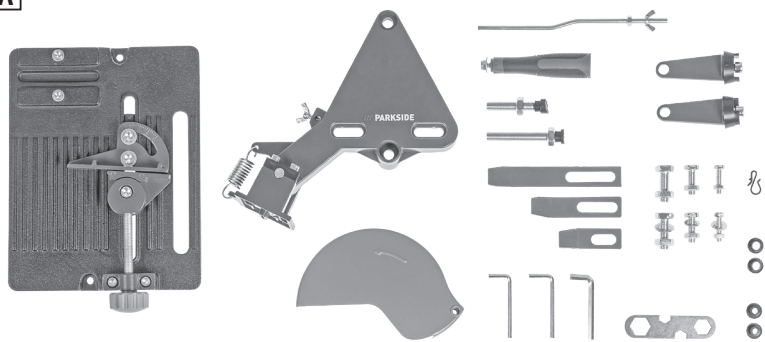
PODSTAWKA SZLIFIERKI KĄTOWEJ

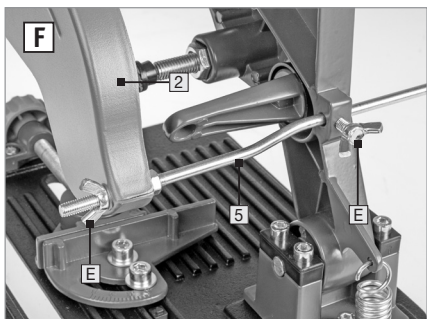
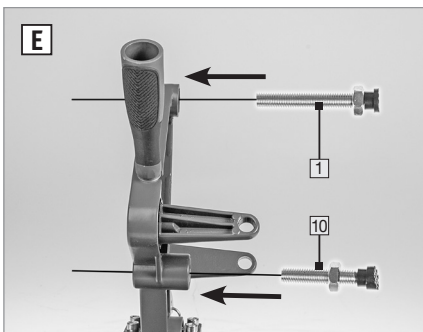
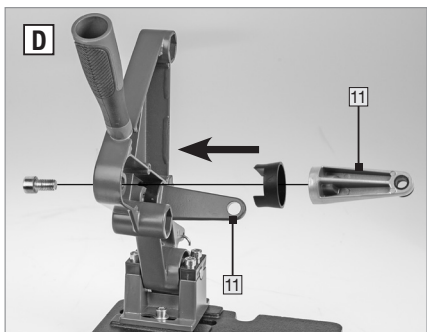
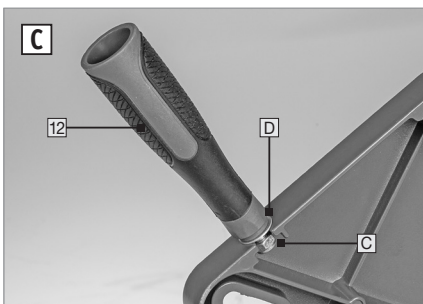
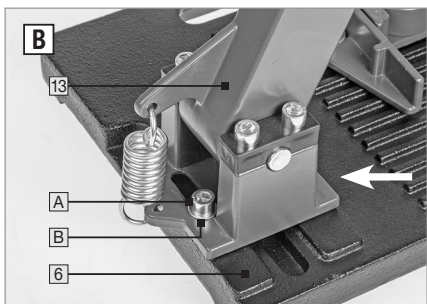
Oryginalna instrukcja obsługi

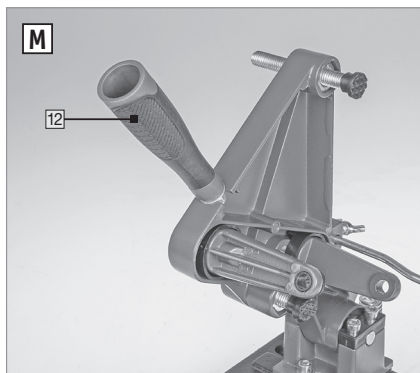
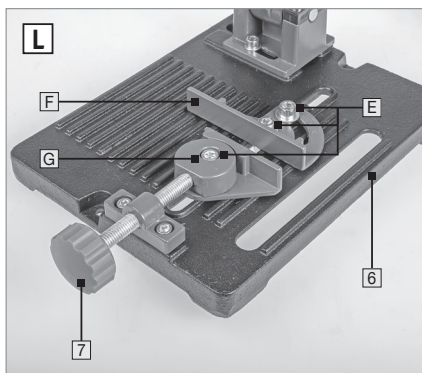
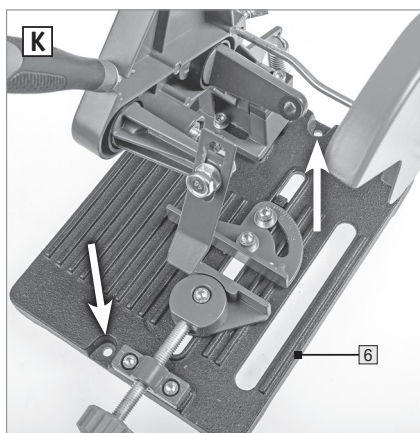
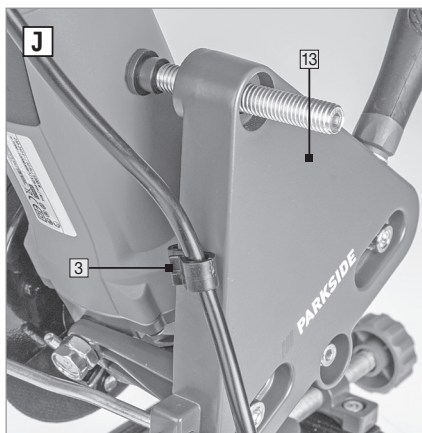
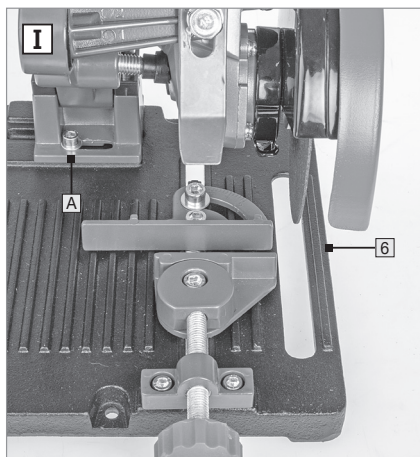
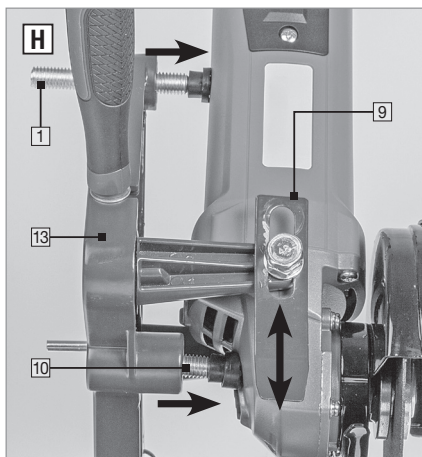
IAN 496301_2504

PL

A







Spis treści

1. Wprowadzenie	06
Stosowane symbole	06
Zakres dostawy (Rys. A)	07
Oznaczenie części.....	07
2. Dane techniczne	07
3. Bezpieczeństwo	07
Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem.....	07
Wskazówki bezpieczeństwa.....	08
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa do maszyn do przecinania ściernicą.....	08
4. Przed użyciem	11
Sprawdź produkt i zakres dostawy.....	11
Montaż (Rys. B - K).....	11
5. Użytkowanie	12
Urządzenie zaciskowe (Rys. L).....	12
Cięcie (Rys. M).....	13
6. Konserwacja, czyszczenie, składowanie i transport	13
Konserwacja.....	13
Czyszczenie.....	13
Składowanie.....	13
Transport.....	13
7. Recykling	14
Utylizacja opakowań, papieru i materiałów drukowanych.....	14
Utylizacja produktu.....	14
8. Usuwanie usterek	14
9. Deklaracja zgodności	14

1. Wprowadzenie

Serdeczne gratulacje z okazji zakupu nowego urządzenia. Zdecydowali się Państwo przez to na produkt wysokiej jakości. Instrukcja obsługi stanowi część składową tej podstawki szlifierki kątovej (w dalszym ciągu zwanej "Podstawką" lub "Produktem"). Zawiera ona ważne informacje na temat bezpieczeństwa, użytkowania oraz utylizacji. Przed użytkowaniem produktu należy zapoznać się ze wszystkimi informacjami na temat obsługi i bezpieczeństwa. Produkt należy używać tylko w sposób opisany i tylko do podanych dziedzin stosowania. W razie odstępowania produktu stronie trzeciej należy dołączać także wszystkie dokumenty.

Stosowane symbole

Poniższe symbole i hasła są używane w niniejszej instrukcji, na produkcie lub na opakowaniu.

OSTRZEŻENIE!

Oznacza zagrożenie, które - o ile mu się nie zapobiegnie - może mieć następstwa w postaci śmierci lub poważnych obrażeń.

OSTROŻNIE!

Oznacza niebezpieczną sytuację, która - jeśli się jej nie uniknie - może mieć następstwo w postaci niewielkich lub umiarkowanych obrażeń.

WSKAZÓWKA!

Ostrzega przed możliwymi stratami materialnymi.



Ten symbol wskazuje na użyteczne informacje dodatkowe na temat montażu lub stosowania.



Produkty oznaczone tym symbolem spełniają wszystkie odnośnie przepisy wspólnotowe Europejskiego Obszaru Gospodarczego.



Przeczytać instrukcję obsługi.



Uwaga!



Noś osłonę słuchu.



Noś okulary ochronne.



Noś maskę przeciwpyłową.



Noś rękawice ochronne.



Noś tarczę ochronną.



Unikaj gwałtownych ruchów. Wywieraj równomierny nacisk na przedmiot obrabiany.



Nie dopuszczaj innych osób w zasięg działania.

Oznaczenie modelu na produkcie jest kombinacją liter i cyfr:

PWS B1
WWS-WSST125-YY01

=

Podstawka szlifierki kątovej

Zakres dostawy (Rys. A)

- 1 x ramię odchyłne
- 1 x płyta podstawy z urządzeniem zaciskowym
- 1 x rękojeść
- 2 x uchwyt
- 2 x śruba regulacyjna
- 6 x śruba uchwytna po 2x M6/M8/M10
- 3 x podkładka po 1x M6/M8/M10
- 6 x nakrętka śruby po 2x M6/M8/M10
- 3 x uchwyt dystansowy po 1x 60/90/130 mm
- 4 x tuleja plastikowa po 2x M6/M8
- 1 x jarzmo kołpaka ochronnego
- 1 x pokrywa ochronna
- 3 x klucz imbusowy (Rozm. 4, 5 i 6)
- 1 x klucz płaski (10mm, 14mm, 17mm)
- 1 x zacisk kablowy

Oznaczenie części

- 1 Śruba regulacyjna z prostym trzewikiem dociskowym
- 2 Kołpak ochronny
- 3 Zacisk kablowy
- 4 Śruba uchwytna:
 - 2x śruba, nakrętka M6 i podkładka z tuleją plastikową
 - 2x śruba, nakrętka M8 i podkładka z tuleją plastikową
 - 2x śruba, nakrętka M8 i podkładka z tuleją plastikową
- 5 Jarzmo kołpaka ochronnego
- 6 Płyta podstawy
- 7 Pokrętło
- 8 Urządzenie zaciskowe
- 9 Uchwyt dystansowy (3 długości)
- 10 Śruba regulacyjna z pochylonym trzewikiem dociskowym
- 11 Uchwyt (2x)
- 12 Rękojeść
- 13 Ramię odchyłne

2. Dane techniczne

Nr modelu	PWS B1 WWS-WSST125-YY01
Wymiary:	ok. 27 x 19 x 29 cm (Sz. x . Gł. x W.)
Waga:	3,04 kg
Średnica tarczy tnącej	125 mm

Max wymiary przedmiotu obrabianego

Rury:

Rura okrągła: 30 x 2 mm (\varnothing x D)
inne kształty: 30 x 2 mm (sz. x gr.)

Pręty:

Okrągłe: 12 mm (\varnothing)
inne kształty: 12 mm (sz.)

Płyty:

45 x 2 mm (sz. x gr.)

3. Bezpieczeństwo

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Podstawa jest skonstruowana do użytku prywatnego i przewidziana do następujących zastosowań w zakresie hobbystycznym i "zrób to sam":

- Wyłącznie do cięcia kompozytowych wzmocnionymi tarczami tnącymi (EN 12413). Do szlifierki kątowej o grubości tarczy \varnothing 125mm. Nadaje się do szlifierek kątowych z gwintem rękojeści M6/M8/M10 (np. Parkside PWS 125 G6, PPWS 125 A1) oraz do większości jednoręcznych szlifierek kątowych o grubości tarczy 125 mm.

- Niedopuszczalne do stosowania z diamentowymi tarczami tnącymi.

Podstawkę wolno używać tylko zgodnie z instrukcjami i wskazówkami na temat bezpieczeństwa, zawartymi w tej instrukcji.

Wskazówki bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE!

Przeczytaj wszystkie instrukcje dotyczące bezpieczeństwa, pouczenia, ilustracje i dane techniczne, w które zaopatrzona jest ta podstawka szlifierki kątovej, jak też zawarte w instrukcji obsługi szlifierki ogólne zasady bezpieczeństwa dla elektronarzędzi i wskazówki szczególne do przecinania ściernicą.

Niedostosowanie się do zasad bezpieczeństwa niniejszej instrukcji może skutkować porażeniem prądem, pożarem i/lub ciężkimi obrażeniami ciała.

Zachować wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcje na przyszłość.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa do maszyn do przecinania ściernicą.

- Osoby przebywające w pobliżu utrzymuj poza płaszczyzną obrotowej tarczy szlifierskiej.**
Pokrywa ochronna ma chronić pracownika przed ułamkami i przypadkowym kontaktem z narzędziem szlifierskim.
- Do elektronarzędzia stosuj wyłącznie kompozytowe wzmocnione ściernice**

przecinając, które są przeznaczone dla takiego narzędzia. *Samo to, że jakieś akcesorium da się zamocować na narzędziu, nie gwarantuje bezpiecznego użycia.*

- Dopuszczalna prędkość obrotów narzędzia nasadzanego musi być przynajmniej tak duża, jak maksymalna prędkość obrotowa podana na narzędziu.** *Akcesorium, które obraca się szybciej niż to dopuszczalne, może zerwać się i fruwać wokół.*
- Elementy ściernie wolno stosować tylko w zalecanym zakresie zastosowań.** **Na przykład: Nigdy nie szlifuj powierzchnią boczną ściernicy.** *Ściernice są przeznaczone do usuwania materiału krawędzią tarczy. Działanie siły bocznej na te elementy ściernie może je zniszczyć*
- Używaj zawsze nieuszkodzonego kołnierza mocującego we właściwym rozmiarze i kształcie dla wybranej tarczy szlifierskiej.** *Właściwe kołnierze podpierają tarczę szlifierską i zmniejszają przez to ryzyko pęknięcia tarczy.*
- Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia nasadzanego muszą odpowiadać danym wymiarowym narzędzia elektrycznego.** *Błędnie wymierzone narzędzia nasadkowe mogą nie być wystarczająco osłaniane i kontrolowane.*

g) Tarcze szlifierskie i kołnierze muszą dokładnie pasować do wrzeciona elektronarzędzia.

Narzędzia nasadkowe, których nie da się dokładnie zamocować na wrzecionie elektronarzędzia, obracają się nierównomiernie, bardzo mocno wibrują i mogą prowadzić do utraty kontroli.

h) Nie używać uszkodzonych tarcz szlifierskich. Przed każdym użyciem pracy szlifierskiej nasadkowego sprawdzaj ją pod względem odprysków i rys. W razie upadku narzędzia elektrycznego lub tarczy, sprawdź, czy nie zostało uszkodzone lub użyj nieuszkodzonej tarczy. Sprawdziwszy i ustawiwszy tarczę szlifierską, pozostając w pobliżu, ale poza płaszczyzną obracającej się tarczy uruchom urządzenie na minutę, na najwyższych obrotach. Uszkodzone tarcze szlifierskie łamią się przeważnie w czasie tego testu.

i) Noś sprzęt ochrony osobistej. Zależnie od aplikacji, noś maskę pełną na twarz, osłonę oczu lub okulary ochronne. O ile to konieczne, noś maskę przeciwpyłową, osłonę narządu słuchu, rękawice ochronne lub specjalne fartuchy, które zatrzymują małe cząstki szlifierskie i materiału. Ochrona oczu musi zabezpieczać przed unoszącymi się ciałami obcymi, które powstają przy różnych aplikacjach. Maski przeciwpyłowe lub ochrony dróg oddechowych

muszą filtrować powstający pył. Długotrwałe narażenie na głośny hałas może powodować utratę słuchu.

j) Zwracaj uwagę na bezpieczny odstęp innych osób od miejsca pracy. Każdy, kto wchodzi w miejsce pracy, musi nosić sprzęt ochrony osobistej.

Kawałki przedmiotu obrabianego lub urwane narzędzia nasadkowe mogą odlatywać i powodować obrażenia również poza bezpośrednim miejscem pracy.

k) Przewód przyłączeniowy trzymaj z dala od obracających się narzędzi nasadkowych.

W razie utraty kontroli nad narzędziem kabel sieciowy może zostać przecięty lub uchwycony i dłoń lub ramię może dostać się w obracające się narzędzie nasadkowe.

l) Czyść regularnie szczeliny wentylacyjne narzędzia.

Dmuchała silnika wciąga kurz do obudowy, a silne nagromadzenie pyłu metalowego może powodować zagrożenie elektryczne.

m) Nie używaj narzędzia elektrycznego w pobliżu materiałów palnych. Nie używaj elektronarzędzia, jeżeli stoi ono na palnej powierzchni, np. drewna. Iskry mogą zapalić te materiały.

n) Nie używaj narzędzi nasadkowych, które wymagają płynnego chłodziwa. Użycie wody lub innego chłodziwa ciekłego może prowadzić do porażenia elektrycznego.

1) Odrzut i odpowiednie instrukcje bezpieczeństwa

Odrzut jest nagłą reakcją wskutek haczącej lub blokującej się tarczy ściernicy.

Haczenie lub blokowanie się prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia nasadkowego. W ten sposób niekontrolowany agregat tnący jest przyspieszany w górę w kierunku obsługującego.

Gdy np. tarcza tnąca haczy lub blokuje się o przedmiot obrabiany, jej krawędź, zanurzająca się w przedmiocie, może chwycić i wyłamać tarczę lub spowodować odrzut. Również przy tym tarcze tnące mogą wyłamywać się.

Odrzut jest następstwem błędnego lub niewłaściwego użycia narzędzia elektrycznego. Można mu zapobiec przez odpowiednie środki ostrożności, jak opisano niżej.

a) Trzymaj dobrze narzędzie elektryczne i nadawaj ciału i ramionom pozycję, w której odrzuty możesz odeprzeć.
Osoba obsługująca, dzięki odpowiednim środkom ostrożności, może opanować siły odrzutu i siły reakcji.

b) Unikaj miejsc przed i za obracającą się ściernicą. *W razie odrzutu agregat tnący jest napędzany w górę w kierunku obsługującego.*

c) Nie używaj tarczy łańcuchowej, do rzeźby w drewnie ani zębatej, jak też segmentowej tarczy diamentowej o przerwach szerokości większej

niż 10 mm. *Takie narzędzia nasadkowe powodują często odrzut lub utratę kontroli nad narzędziem elektrycznym.*

d) Unikaj blokowania się ściernicy i za dużego docisku. Nie wykonuj nadmiernie głębokich cięć. *Przeciążenie ściernicy zwiększa obciążenie i podatność na wychylenie z pionu i blokowanie się, a tym samym możliwość odrzutu lub pęknięcia elementu ściernego.*

e) W razie zakleszczenia się ściernicy lub przerwania pracy wyłączaj urządzenie i spokojnie odczekaj, aż tarcza agregatu znieruchomieje. Nigdy nie próbuj wyjmować jeszcze obracającą się tarczy z linii cięcia, bo może nastąpić odrzut. *Ustal przyczynę zakleszczania się i usuń ją.*

f) Nie włączaj ponownie narzędzia elektrycznego, gdy znajduje się w przedmiocie obrabianym. Pozwól ściernicy osiągać pełną prędkość obrotową dopiero tuż przed ostrożnym kontynuowaniem cięcia. *W przeciwnym razie tarcza może haczyć, wyskakiwać z przedmiotu obrabianego lub powodować odrzut.*

g) duże przedmioty podpieraj, aby zmniejszyć ryzyko odrzutu przez zakleszczoną ściernicę. *Duże przedmioty mogą wyginać się pod własnym ciężarem. Przedmiot obrabiany musi być podparty po obu stronach tarczy a mianowicie w pobliżu linii cięcia i przy krawędzi.*

4. Przed użyciem

Sprawdź produkt i zakres dostawy

- Wyjmij podstawkę i akcesoria z opakowania.
- Sprawdź, czy dostawa jest kompletna (patrz rozdział Zakres Dostawy / Lista Części).
- Sprawdź, czy podstawka lub akcesoria nie wykazują uszkodzeń.
- W razie uszkodzeń lub brakujących części nie używaj podstawki. Zwróć się do placówki serwisowej producenta podanej na karcie gwarancyjnej.

Montaż (Rys. B - K)

Do montażu potrzebne są:

Klucz imbusowy (Rozm. 4, 5 i 6)

Klucz płaski (Rozm. 10 mm, 14 mm, 17 mm)

- Zamocuj ramię odchylnie **13** odpowiednimi do tego śrubami **A** i podkładkami **B** na płycie podstawy **6**.
Nie przyśrubowuj jeszcze mocno ramienia odchylnego: Doregulujesz je jeszcze później.
- Zamocuj rękojeść **12** odpowiednią nakrętką **C** i podkładką **D** na ramieniu odchylnym.
- Zamontuj oba uchwyty **11** śrubami imbusowymi za pomocą klucza (roz. 6) na ramieniu odchylnym. Nie dokręcaj ich jednak jeszcze, będą potem ustawiane na gotowe.
- Zatknij obie śruby regulacyjne (**1** i **10**) z odpowiednimi nakrętkami w uchwytach na ramieniu odchylnym. Śruba regulacyjna z prostym trzewikiem dociskowym powinna być montowana w górnym wycięciu, ta z trzewikiem nachylonym - w dolnym

wycięciu. Z ich pomocą zaciśniesz później szlifierkę kątową w uchwycie. Trzewiki dociskowe śrub regulacyjnych muszą potem przylegać do obudowy szlifierki kątovej.

- Zamontuj kołpak ochronny **2**, zatykając jarzmo **5** w odpowiedni otwór w ramieniu odchylnym i mocując dopasowanymi nakrętkami motylkowymi **E**.
Wskazówka: Pokrywa ochronna musi znaleźć się nad kołpakiem ochronnym szlifierki kątovej.
- Zamocuj teraz szlifierkę kątową w uchwycie. W tym celu wykonaj następujące czynności:
 - 1) Zaciśnij szlifierkę kątową z zamontowaną ściernicą, jednak bez rękojeści dodatkowej, między obydwoma uchwytami.
 - 2) Dokręć szlifierkę kątową, obracając śrubę uchwytną **4** o gwincie dopasowanym do szlifierki (rozmiar M6, M8 lub M10 wraz z dopasowanym uchwytem dystansowym **9** i podkładką (przód) w oba otwory na rękojeść dodatkową szlifierki. Zastosuj dostarczone tuleje plastikowe, aby nadać konstrukcji większą stabilność i nie uszkadzać powierzchni szlifierki kątovej.
 - Zważaj na to, by niezbędne śruby stosować dopasowane do tulei plastikowych. Dla śruby M10 **4** nie jest potrzebna żadna tuleja.
 - Na wyposażeniu są 3 uchwyty dystansowe **9** różnej długości. Wybierz uchwyt dystansowy o odpowiedniej długości.
- 3) Dokręcając obie nakrętki zabezpieczające do obu uchwytów **11** zwiększasz siłę, z jaką szlifierka jest zamocowana.
- 4) Ustaw szlifierkę w ramieniu odchylnym i uchwycie dystansowym **9** tak, by ściernica zanurzała się w szczelinę

tnącą płyty podstawy, ale nie dotykała znajdującego się niżej stołu roboczego. Teraz dokręć oba uchwyty.

- 5) Wyreguluj śruby regulacyjne z trzewikiem dociskowym (11 i 10) tak, by ściernica była prostopadle do płyty podstawy 6 i zamocuj ją klucza imbusowego (roz. 4), aby szlifierka była mocno dokręcona.
- 6) Wyreguluj ramię odchylnie 13 po lekkim poluzowaniu śruby imbusowej A za pomocą klucza imbusowego (roz. 5) tak, by ściernica wchodziła centrycznie w szczelinę płyty podstawy 6, na koniec ponownie dokręć mocno obie śruby.
- 7) Zamocuj kabel sieciowy szlifierki w zacisku 3 na ramieniu odchylnym 13.
- 8) Zamocuj podstawkę w obu otworach płyty podstawy 6 na stole roboczym. Upewnij się, czy stół i stojak mają bezpieczną pozycję. (Śrub mocujących nie ma na wyposażeniu).

WSKAZÓWKA!

Włącz szlifierkę kątową na ok. jedną minutę. Ponownie ją wyłącz, odłącz urządzenie od sieci i sprawdź pewność osadzenia wszystkich śrub i połączeń gwintowanych. W razie potrzeby mocniej dokręć wszystkie połączenia.

Podstawka jest teraz gotowa do pracy.

5. Użytkowanie

OSTRZEŻENIE!

Przestrzegaj wszystkich instrukcji bezpieczeństwa i pouczeń, jakie zostały dostarczone wraz z podstawką, szlifierką oraz ściernicą.

W razie stosowania ściernic o średnicy 125 mm możliwe są cięcia proste do średnicy 35 mm.

W razie użycia zużytej ściernicy zmniejsza się odpowiednio maksymalny możliwy wymiar.

Urządzenie zaciskowe (Rys. L)

- Ułóż przedmiot obrabiany między szczękami urządzenia zaciskowego 8.
- Poluzuj śruby imbusowe E za pomocą klucza imbusowego (roz. 6), aby przestawić większy zderzak oporowy F. Potem dokręć mocno śruby imbusowe.
- Poluzuj śruby imbusowe E za pomocą klucza imbusowego (roz. 6), aby przestawić mniejszy zderzak oporowy G.
- Ustaw zderzaki oporowe tak, by przedmiot obrabiany znajdował się w środku ściernicy.
- Obracaj pokrętle 7 w lewo, aby zamocować przedmiot obrabiany.
- Aby zwolnić obrabiany przedmiot, obróć pokrętko w lewo.


Za pomocą dostarczonych śrub, podkładek i nakrętek urządzenie zaciskowe 8 (z reguły wstępnie zmontowane) można zamontować na płycie podstawy podstawki. Do tego celu płyta podstawy 6 jest wyposażona w wycięcia.

Nie dokręcaj zbyt mocno śrub i nakrętek, aby nie uszkodzić płyty podstawy lub urządzenia zaciskowego.

Cięcie (Rys. M)

 **OSTROŻNIE!**

Ważne: Zważaj na to, by długość przedmiotu obrabianego wynosiła przynajmniej połowę zderzaka. W przeciwnym razie obiekt może obluzować się i wyslizgnąć.

- Przedmiot obrabiany zamocuj, jak wyżej opisano.
- Powoli pociągnij rękojeść  w dół. Nie wywieraj nadmiernego nacisku ani nie wykonuj gwałtownych ruchów.

6. Konserwacja, czyszczenie, składowanie i transport

 **OSTRZEŻENIE!**

Wymuj wtyczkę sieciową szlifierki z gniazdka przed każdą regulacją, konserwacją lub naprawą.

Konserwacja

Podstawki zasadniczo nie wymagają konserwacji, należy chronić je jednak przed olejem, smarem i pyłem.

Używaj tylko części zamiennych / akcesoriów producenta lub z upoważnionych warsztatów specjalistycznych.

Naprawy mogą być wykonywane tylko przez fachowca lub upoważnioną placówkę serwisową. Fachowcami są osoby o odpowiednim przygotowaniu zawodowym i doświadczeniu, które znają wymagania dotyczące konstrukcji i projektowania krążka linowego i rozumieją wymogi bezpieczeństwa.

Czyszczenie

- Podstawkę czyść wilgotną ściereczką. W żadnym razie nie stosować ostrych ani szorujących środków czyszczących ani rozpuszczalników. Pozostaw następnie wszystkie części do całkowitego wysuszenia

Składowanie

- Oczyszczyć podstawkę przed jej złożeniem.
- W razie nieużywania przechowuj podstawkę w miejscu bezpiecznym, chłodnym, suchym i dobrze przewietrzanym, poza zasięgiem dzieci.

Transport

- Podstawkę transportować w sposób zabezpieczony przed udarami i wibracjami, w oryginalnym opakowaniu.

7. Recykling

Utylizacja opakowań, papieru i materiałów drukowanych



Opakowania, papier i materiały drukowane należy utylizować zgodnie z typem materiału oraz przepisami lokalnymi obowiązującymi na danym terenie.

Utylizacja produktu

Urządzenia niezdatne do użytku należy oddać do recyklingu w punkcie zbierania surowców wtórnych. Nie należy wyrzucać wraz z odpadami domowymi. Dalsze informacje można otrzymać u kompetentnych władz.

8. Usuwanie usterek

Problem	Możliwe przyczyny	Usuwanie
Podstawka ślizga się lub chybotrze	Brak płaskiej i poziomej powierzchni roboczej	Zamontuj podstawkę na płaskiej i poziomej powierzchni.
Ślizganie się szlifierki.	Szlifierka nie jest bezpiecznie i pewnie zamocowana.	Zamocuj połączenia gwintowane i śruby.

9. Deklaracja zgodności

Deklarację zgodności UE znajdziesz na przedostatniej stronie niniejszej instrukcji.



EN

ORIGINAL EU/EC DECLARATION OF CONFORMITY

We (4) expressly declare, under our sole responsibility, that the object (1) of this declaration is in conformity with all relevant provisions of the following Union harmonisation legislation (2).

References to the harmonised standards used (3).

The technical file is available from: (4).

FI

ALKUPERÄINEN EU-/EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

Vakuutamme yksinomaisella vastuullamme, että tämän vakuutuksen kohde (1) on seuraavan unionin yhdenmukaistamislainsäädännön kaikkien asiaan liittyvien säännösten mukainen (2).

Viittaukset käytettyihin yhdenmukaistettuihin standardeihin (3).

Tekniset asiakirjat ovat saatavilla osoitteesta: (4).

SE

ORIGINAL EU/EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi (4) förklarar uttryckligen, under eget ansvar, att objektet (1) för denna deklARATION är i överensstämmelse med alla relevanta bestämmelser av följande EU-harmonisering av lagstiftningen (2).

Referenser till de använda harmoniserade standarderna (3).

Den tekniska filen är tillgänglig från: (4).

PL

ORYGINALNA DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE/WE

Wyraźnie (4) deklarujemy, na naszą własną odpowiedzialność, że przedmiot (1) tej deklaracji jest w zgodzie ze wszystkimi odnośnymi postanowieniami następującej unijnej legislacji harmonizacyjnej (2).

Użyte odsyłacze do norm zharmonizowanych (3).

Dokumentacja techniczna jest dostępna w: (4).

LT

ES / EB ATITIKTIES DEKLARACIJOS ORIGINALAS

Mes (4), aiškiai ir prisimdami atsakomybę patvirtiname, kad šios deklaracijos objektas (1) atitinka visas jam taikytinas žemiau nurodytų derinamųjų Sąjungos teisės aktų nuostatas (2).

Nuorodos į naudotus darniuosius standartus (3).

Techninius dokumentus galima gauti iš: (4).

(1)	(2)	(3)
Angle grinder stand Kulmahiomakoneen jalusta Stativ för vinkelslip Podstawka szliferki kątownej Kampinio šlifuko klio stovas Mod.: PWS B1 WWS-WSST125-YY01 15-03497 – 2025-10	2006/42/EC	Annex I of 2006/42/EC

(4)

Walter Werkzeuge Salzburg GmbH
Gewerbeparkstr. 9, A-5081, Anif, Austria



WALTER Werkzeuge Salzburg GmbH
Gewerbeparkstraße 9, 5081 Anif, Austria
office@walteronline.com | www.walteronline.com
Tel: +43 (0) 6246 72091-0

Matthias Engelhardt
Product Manager
Anif, 10.09.2025

Walter Werkzeuge Salzburg GmbH

Gewerbeparkstr. 9
5081 Anif, Austria

V. 1.0

Stan informacj:
10/2025

IAN 496301_2504