

/// PARKSIDE®



SOPORTE PARA AMOLADORA ANGULAR

PWS B1
WWS-WSST125-YY01

ES

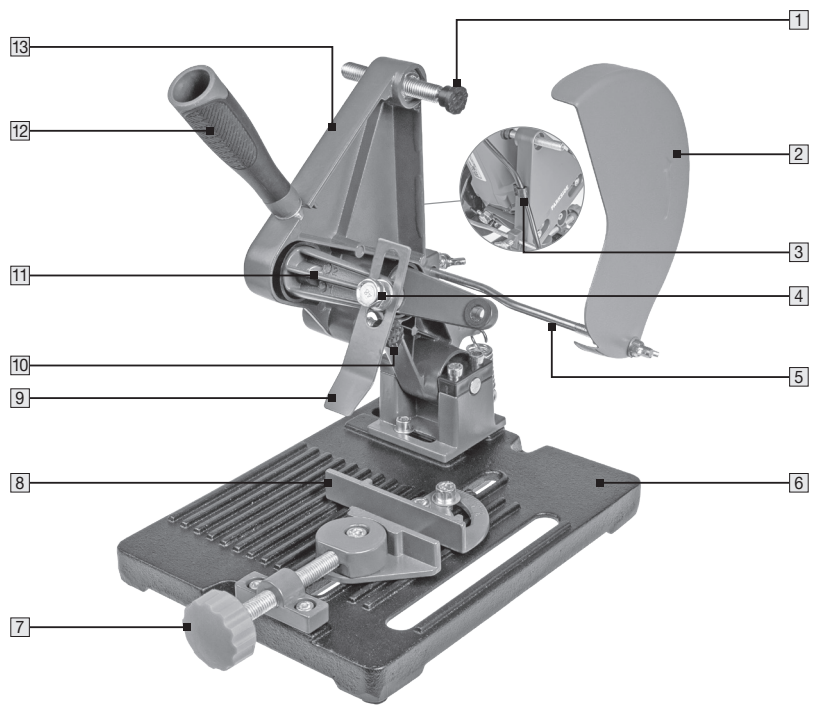
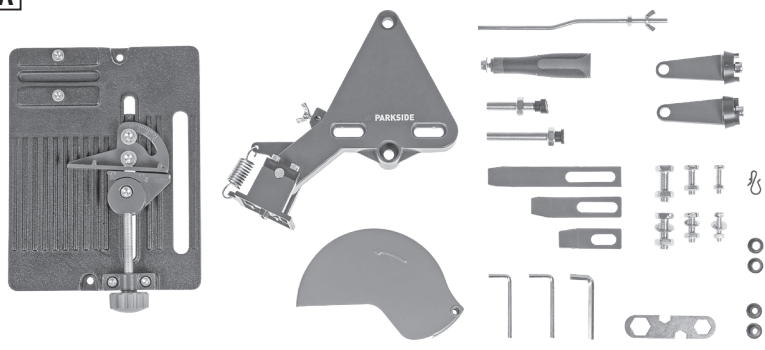
SOPORTE PARA AMOLADORA ANGULAR

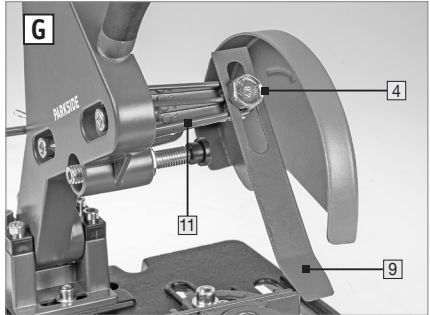
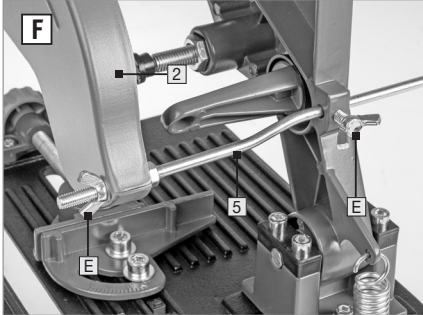
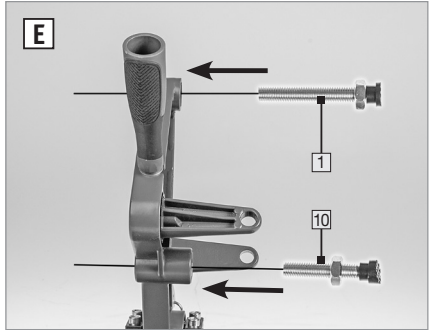
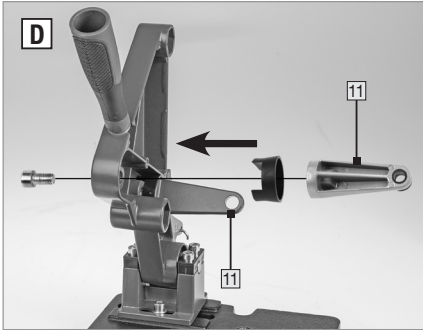
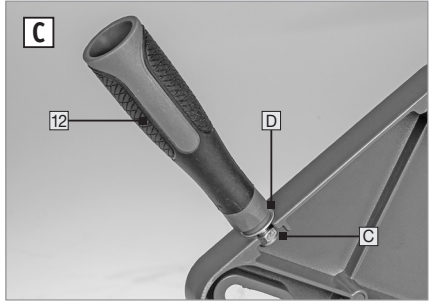
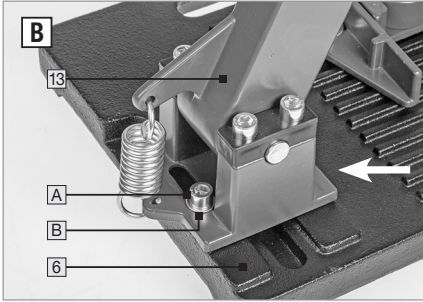
Manual de instrucciones original

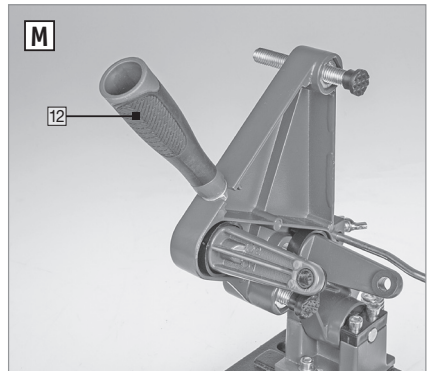
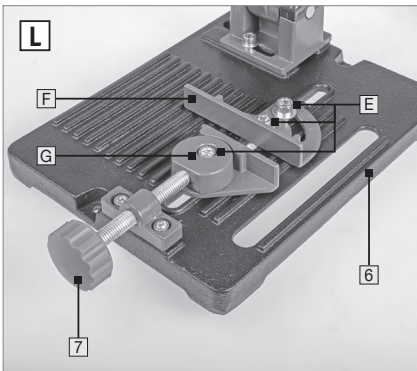
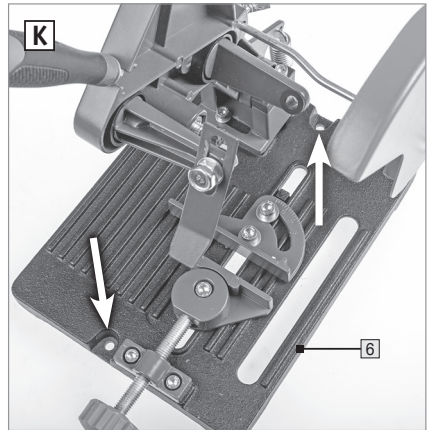
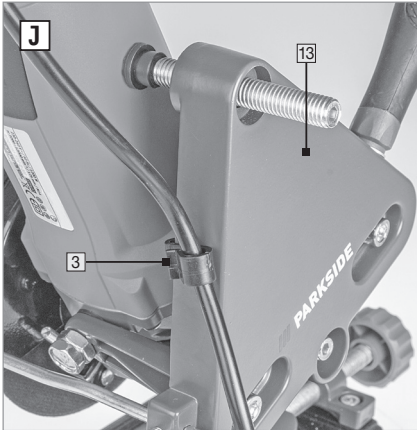
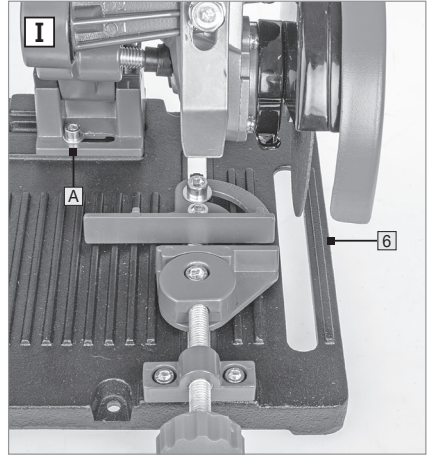
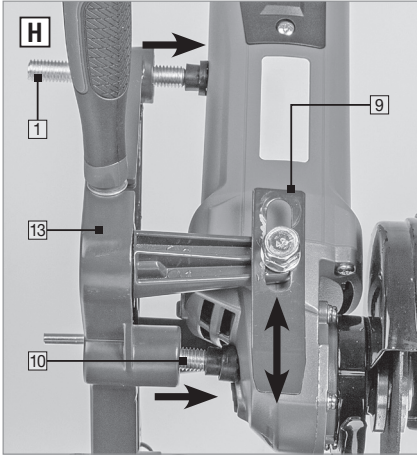
IAN 496301_2504

ES

A







Índice

| | |
|--|-----------|
| 1. Introducción | 06 |
| Símbolos empleados | 06 |
| Volumen de suministro (fig. A) | 07 |
| Denominación de las piezas..... | 07 |
| 2. Datos técnicos | 07 |
| 3. Seguridad | 07 |
| Utilización conforme al uso previsto | 07 |
| Indicaciones de seguridad..... | 08 |
| Indicaciones de seguridad para máquinas cortadoras rectificadoras..... | 08 |
| 4. Antes de la utilización | 11 |
| Comprobar el producto y el volumen de suministro..... | 11 |
| Montaje (fig. B - K)..... | 11 |
| 5. Utilización | 13 |
| Dispositivo de fijación (fig. L)..... | 13 |
| Corte (fig. M)..... | 13 |
| 6. Mantenimiento, limpieza almacenamiento y transporte | 14 |
| Mantenimiento | 14 |
| Limpieza..... | 14 |
| Almacenamiento..... | 14 |
| Transporte..... | 14 |
| 7. Reciclaje | 14 |
| Deseche los embalajes, el papel y los materiales impresos | 14 |
| Eliminación del producto..... | 14 |
| 8. Subsanación de errores | 15 |
| 9. Declaración de Conformidad | 15 |

1. Introducción

Enhorabuena por la compra de su nuevo aparato. Usted se ha decidido por un producto de alta calidad. El manual de instrucciones es un componente de este soporte para amoladora angular (en lo sucesivo denominado simplemente «soporte cortador» o «producto»). Contiene indicaciones importantes para la seguridad, el uso y la eliminación. Antes de utilizar el producto familiarícese con todas las instrucciones de manejo y de seguridad. Utilice el producto únicamente tal como se describe y para los ámbitos de uso indicados. Entregue toda la documentación en caso de traspaso del producto a un tercero.

Símbolos empleados

Los siguientes símbolos y palabras de advertencia de estas instrucciones de uso se emplean en el producto o en el embalaje.

¡ADVERTENCIA!

Señala una amenaza que, si no se evita, puede tener como consecuencia la muerte o una lesión grave.

¡PRECAUCIÓN!

Señala una amenaza que, si no se evita, puede tener como consecuencia una lesión leve o moderada.

¡NOTA!

Advierte de posibles daños materiales.



Este símbolo hace referencia a informaciones prácticas adicionales acerca del ensamblaje o para el uso.



Los productos señalizados con este símbolo cumplen las normas comunitarias aplicables del Espacio Económico Europeo.



Lea el manual de instrucciones.



¡Atención!



Lleve protección para los oídos.



Utilice gafas de protección.



Lleve una mascarilla antipolvo.



Lleve guantes protectores.



Lleve un escudo protector.



Evitar los movimientos bruscos. Ejercer una presión uniforme sobre la pieza de trabajo.



No se permite la presencia de más personas en el radio de acción.

La designación del modelo en el producto es una combinación de letras y cifras:

PWS B1
WWS-WSST125-YY01

=

Soporte para amoladora angular

Volumen de suministro (fig. A)

- 1 x brazo orientable
- 1 x placa base incl. dispositivo de fijación
- 1 x empuñadura
- 2 x soportes
- 2 x tornillos de ajuste
- 6 x tornillo de retención respectivamente 2x M6/M8/M10
- 3 x arandela respectivamente 1x M6/M8/M10
- 6 x tuerca de tornillo respectivamente 2x M6/M8/M10
- 3 x espaciador respectivamente 1x 60/90/130 mm
- 4 x casquillo de plástico respectivamente 2x M6/M8
- 1 x estribo para caperuza protectora
- 1 x cubierta de protección
- 3 x llave Allen (tamaño 4, 5 y 6)
- 1 x llave de boca (10 mm, 14 mm, 17 mm)
- 1 x sujetacables

Denominación de las piezas

- 1 Tornillo de ajuste con zapata de presión recta
- 2 Caperuza protectora
- 3 Sujetacables
- 4 Tornillo de retención:
 - 2x tornillo, tuerca M6 y arandela de suplemento incl. casquillo de plástico
 - 2x tornillo, tuerca M8 y arandela de suplemento incl. casquillo de plástico
 - 2x tornillo, tuerca M10 y arandela de suplemento
- 5 Estribo para caperuza protectora
- 6 Placa base
- 7 Botón giratorio
- 8 Dispositivo de fijación
- 9 Espaciador (3 longitudes)
- 10 Tornillo de ajuste con zapata de presión escuadrada
- 11 Soporte (2x)
- 12 Empuñadura
- 13 Brazo orientable

2. Datos técnicos

| | |
|-----------------------------|---|
| N.º de modelo | PWS B1 WWS-WSST125-YY01 |
| Dimensiones: | aprox. 27 x 19 x 29 cm (la. x an. x al.) |
| Peso: | 3,04 kg |
| Diámetro del disco de corte | 125 mm |

Dimensiones máx. de la pieza de trabajo

Tubos:

Tubo redondo: 30 x 2 mm (\emptyset x D)

Otras formas: 30 x 2 mm (B x D)

Barras:

Hierro redondo: 12 mm (\emptyset)

Otras formas: 12 mm (B)

Placas:

45 x 2 mm (B x D)

3. Seguridad

Utilización conforme al uso previsto

El soporte cortador está diseñado para el uso particular y para las finalidades siguientes en el ámbito del hobby y del «hágalo usted mismo»:

- Exclusivamente para cortar con discos de corte reforzados aglomerados (EN 12413). Para amoladoras angulares con un tamaño de disco de \emptyset 125 mm. Apropiado para amoladoras angulares con rosca de empuñadura M6/M8/M10 (p. ej., Parkside PWS 125 G6, PPWS 125 A1), así como para la mayoría de amoladoras angulares de una mano con un tamaño de disco de 125 mm.
- No se permite utilizar con discos de corte de diamante.

El soporte cortador debe emplearse de conformidad con las indicaciones y advertencias de seguridad de las presentes instrucciones de uso.

Indicaciones de seguridad

¡ADVERTENCIA!

Lea todas las indicaciones de seguridad, instrucciones, ilustraciones y datos técnicos que se proporcionan con este soporte de amoladora angular, así como las indicaciones generales de seguridad para herramientas eléctricas y las indicaciones de seguridad especiales para el tronzo con la muela incluidas en el manual de instrucciones de su amoladora angular.

Las omisiones en el cumplimiento de las instrucciones siguientes pueden causar un golpe eléctrico, incendio y/o lesiones graves.

Guarde todas las indicaciones e instrucciones de seguridad para posteriores consultas en un lugar adecuado.

Indicaciones de seguridad para máquinas cortadoras rectificadoras

- a) **Sitúese usted mismo y las personas que se encuentren cerca fuera del nivel del disco abrasivo giratorio.** *La caperuza protectora debe proteger al operario de fragmentos y del contacto casual con la muela abrasiva.*
- b) **Emplee exclusivamente discos de corte reforzados aglomerados para su**

herramienta eléctrica, que sean apropiados y estén destinados a la herramienta eléctrica.

Únicamente por el hecho de poder fijar el accesorio a su herramienta eléctrica, no se garantiza un uso seguro.

- c) **El número de revoluciones admisible de la herramienta de inserción debe ser como mínimo igual de elevado que el número de revoluciones máximo indicado en la herramienta eléctrica.** *Un accesorio que gire más rápidamente de lo admisible, puede romperse y salir despedido.*
- d) **Las muelas abrasivas únicamente deben emplearse para las posibilidades de uso recomendadas.** **Por ejemplo: No rectifique nunca con la superficie lateral de un disco de corte.** *Los discos de corte están diseñados para el arranque de material con el borde del disco. Una aplicación de fuerza lateral en dichas muelas abrasivas las puede quebrar.*
- e) **Emplee siempre bridas de sujeción no dañadas del tamaño y forma correctos para el disco abrasivo elegido por usted.** *Las bridas apropiadas sirven de apoyo al disco abrasivo reduciendo así el peligro de una rotura del disco abrasivo.*
- f) **El diámetro exterior y el grosor de la herramienta de inserción deben corresponderse con las indicaciones de medidas de su herramienta eléctrica.** *Las herramientas de inserción dimensionadas erróneamente pueden no estar suficientemente blindadas o controladas.*

- g) Los discos abrasivos y bridas deben encajar exactamente en el husillo portamuela de su herramienta eléctrica.** *Las herramientas de inserción que no encajen con precisión en el husillo portamuela de la herramienta eléctrica, girarán de forma irregular, vibrarán mucho y pueden llevar a la pérdida del control.*
- h) No emplee discos abrasivos dañados.** *Antes de cada uso controle que los discos abrasivos no presenten astillas ni grietas. Si la herramienta eléctrica o el disco abrasivo se caen, compruebe que no esté dañados o emplee un disco abrasivo que no esté dañado. Si tiene el disco abrasivo controlado y colocado, sitúese usted y las personas que se encuentren cerca fuera del nivel del disco abrasivo giratorio y deje que el aparato marche durante un minuto al número de revoluciones máximo. Los discos abrasivos dañados se rompen la mayoría de las veces en este tiempo de prueba.*
- i) Lleve equipamiento de protección personal. Utilice protección facial completa, protección ocular o gafas protectoras en función de la aplicación.** *Si se considera apropiado, lleve mascarilla antipolvo, protección para los oídos, guantes protectores o delantal especial que mantenga alejado de usted las pequeñas partículas abrasivas o de material. La protección ocular debe proteger de las partículas extrañas que pueden salir despedidas y que se originan en diferentes aplicaciones. La mascarilla antipolvo o de protección respiratoria debe filtrar el polvo que se origina durante la aplicación. Si usted se expone a un fuerte ruido durante mucho tiempo, podrá padecer una pérdida auditiva.*
- j) Mantenga a otras personas a una distancia segura de su área de trabajo. Todo el que entre en el área de trabajo debe llevar equipamiento de protección personal.** *Los fragmentos de la pieza de trabajo o las herramientas de inserción rotas pueden salir despedidas y causar lesiones también fuera del área de trabajo directa.*
- k) Mantenga el cable de alimentación alejado de las herramientas de inserción giratorias.** *Si pierde el control del aparato, podrá cortarse el cable de alimentación o resultar atrapado y su mano o brazo alcanzar la herramienta de inserción giratoria.*
- l) Limpie regularmente las ranuras de ventilación de su herramienta eléctrica.** *El ventilador del motor atrae polvo a la carcasa, y una considerable acumulación de polvo metálico puede originar peligros eléctricos.*
- m) No emplee la herramienta eléctrica cerca de materiales inflamables. No emplee la herramienta eléctrica si está sobre una superficie combustible como, por ejemplo, la madera.** *Las chispas podrían incendiar dichos materiales.*
- n) No emplee herramientas de inserción que requieran**

refrigerante. *El empleo de agua o de otros refrigerantes puede provocar una descarga eléctrica.*

1) Retroceso e indicaciones de seguridad correspondientes

El retroceso es la reacción repentina como consecuencia de un disco de corte que se engancha o se bloquea.

El enganche o bloqueo conduce a una detención abrupta de la herramienta de inserción giratoria. A causa de ello, el grupo del disco de corte incontrolado puede salir acelerado hacia arriba en dirección al operario.

Si, por ejemplo, un disco de corte se engancha o se bloquea en la pieza de trabajo, el borde del disco de corte que penetra en la pieza de trabajo puede quedar atrapado y, a causa de ello, romper el disco de corte o causar un retroceso. En este sentido también se pueden romper los discos de corte.

Un retroceso es la consecuencia de un uso equivocado o defectuoso de la herramienta eléctrica. Puede evitarse por medio de medidas de precaución apropiadas, según se describe a continuación.

a) Sujete bien la herramienta eléctrica y coloque su cuerpo y sus brazos en una posición en la que pueda interceptar las puertas del retroceso. *El operario puede dominar las fuerzas de retroceso y de reacción por medio de las medidas de precaución apropiadas.*

b) Evite el área delante y detrás del disco de corte giratorio. *En el caso de un retroceso, el grupo del disco de corte puede salir empujado hacia arriba en la dirección al operario.*

c) No emplee ninguna hoja de sierra de cadena, para cortar madera o dentada, así como ningún disco de diamante segmentado con huecos de más de 10 mm de ancho.

Dichas herramientas de inserción ocasionan a menudo un retroceso o la pérdida del control sobre la herramienta eléctrica.

d) Evite que se bloquee el disco de corte o una presión de apriete excesiva. No efectúe cortes excesivamente profundos.

Una sobrecarga del disco de corte aumenta su esfuerzo y la propensión a ladearse o bloquearse y, por lo tanto, la posibilidad de un retroceso o rotura de la muela abrasiva.

e) En caso de que el disco de corte se atasque o usted interrumpa el trabajo, apague el aparato y sostenga el grupo del disco de corte tranquilamente hasta que el disco se detenga. No intente nunca sacar del corte el disco de corte que aún esté en marcha, de lo contrario podría producirse un retroceso. Averigüe y subsane la causa del atasco.

f) No vuelva a encender la herramienta eléctrica mientras se encuentre en la pieza de trabajo. Deje que el disco de corte alcance primero su número de revoluciones pleno, antes de continuar con cuidado con el corte. *En caso contrario, el disco puede engancharse, saltar de la pieza de trabajo o provocar un retroceso.*

g) Apoye las piezas de trabajo grandes para reducir el riesgo de un retroceso por un disco de

corte atascado. *Las piezas de trabajo grandes pueden doblarse bajo su propio peso. La pieza de trabajo deberá apoyarse en ambos lados del disco y, a saber, tanto cerca del corte de separación como del borde.*

4. Antes de la utilización

Comprobar el producto y el volumen de suministro

- Extraiga el soporte cortador y los accesorios del embalaje.
- Compruebe si el suministro está completo (véase el capítulo «Volumen de suministro / denominación de las piezas»).
- Compruebe si el soporte cortador o los accesorios presentan daños.
- En caso de daños o de piezas que falten, no utilice el soporte cortador. Diríjase al fabricante a través del punto de servicio indicado en la tarjeta de garantía.

Montaje (fig. B - K)

Para el montaje necesita:

Llave Allen (tamaño 4, 5 y 6)

Llave de boca (tamaño 10 mm, 14 mm, 17 mm)

- Fije el brazo orientable [13] con los tornillos [A] y las arandelas de suplemento correspondientes [B] a la placa base [6].
No atornille todavía completamente el brazo orientable: lo reajustará más tarde.
- Fije la empuñadura [12] con la tuerca correspondiente [C] y la arandela de suplemento [D] al brazo orientable.
- Monte ambos soportes [11] con los tornillos cilíndricos con hexágono

interior y la llave Allen (tamaño 6) al brazo orientable. Pero no los apriete demasiado fuerte; se terminarán de ajustar más tarde.

- Inserte ambos tornillos de ajuste ([1] y [10]) con la tuerca correspondiente en los alojamientos del brazo orientable. El tornillo de ajuste con la zapata de presión recta debería montarse en la escotadura superior; el tornillo de ajuste con la zapata de presión escuadrada en la escotadura inferior. Los utilizará posteriormente para sujetar la amoladora angular en el soporte. Las zapatas de presión de los tornillos de ajuste deberán apoyarse más tarde en la carcasa de la amoladora angular.
- Monte la caperuza protectora [2], insertando el estribo [5] en la abertura correspondiente en el brazo orientable y asegurándolo con la tuerca de mariposa apropiada [E].
Nota: La cubierta protectora debe estar situada encima de la caperuza protectora de la amoladora angular.
- Fije ahora la amoladora angular al soporte. Para ello, siga los pasos siguientes:
 - 1) Sujete la amoladora angular entre los dos soportes con el disco de corte montado, pero sin empuñadura adicional.
 - 2) Apriete la amoladora angular girando el tornillo de retención [4] con la rosca adecuada para su amoladora angular (tamaño M6, M8 o M10 junto con el espaciador [9] y la arandela de suplemento correspondientes (delante) en ambas aberturas para la empuñadura adicional de la amoladora angular. Emplee los casquillo de plástico suministrados para dar más estabilidad a la estructura y para evitar dañar la superficie de la amoladora angular.
- Fíjese en emplear los casquillos de plástico que coincidan con los tornillos necesarios. Para el tornillo

M10 [4] no necesita ningún casquillo de plástico.

- Se incluyen 3 espaciadores [9] de diferentes longitudes. Seleccione el espaciador que tenga la longitud requerida.
- 3) Atornillando las dos tuercas de seguridad firmemente a los dos soportes [11], aumentará la fuerza con la que se sujeta la amoladora angular.
- 4) Ajuste la amoladora angular en el brazo orientable y el espaciador [9] de modo que el disco de corte se sumerja en la rendija de corte de la placa base, pero sin tocar la mesa de trabajo situada debajo. Ahora apriete ambos soportes.
- 5) Regule los tornillos de ajuste con zapata de presión ([1] y [10]) de modo que el disco de corte quede perpendicular a la placa base [6] y fíjelos con la llave Allen (tamaño 4) de manera que la amoladora angular quede sujeta de forma firme.
- 6) Ajuste el brazo orientable [13] después de aflojar ligeramente el tornillo cilíndrico con hexágono interior [A] usando la llave Allen (tamaño 5) de modo que el disco de corte quede sumergido en el centro de la rendija de corte de la placa base [6], a continuación, apriete ambos tornillos de nuevo.
- 7) Fije el cable de alimentación de la amoladora angular al sujetacables [3] en el brazo orientable [13].
- 8) Fije el soporte cortador a los dos orificios de fijación de la placa base [6] sobre la mesa de trabajo. Asegúrese de que la mesa y el soporte están en una posición segura. (Tornillos de fijación no incluidos en el volumen de suministro).

⚠ ¡NOTA!

Encienda la amoladora angular durante aprox. un minuto. Vuelva a apagarla, desconecte el aparato de la red de corriente y compruebe que todos los tornillos y uniones atornilladas estén firmemente asentados. En caso necesario, apriete las uniones más firmemente.

Su soporte cortador está listo ahora para el funcionamiento.

5. Utilización







¡ADVERTENCIA!



Tenga en cuenta todas las indicaciones de seguridad e instrucciones que se proporcionan con el soporte cortador, la amoladora angular, así como los discos de corte.

En caso de emplear discos de corte con un diámetro de 125 mm, son posibles cortes rectos de hasta un diámetro de 35 mm.

En caso de emplear discos de corte desgastados, la dimensión máxima posible se reduce en consecuencia.

Dispositivo de fijación (fig. L)

- Coloque la pieza de trabajo entre las mandíbulas del dispositivo de fijación .
- Afloje los tornillos cilíndricos con hexágono interior  usando la llave Allen (tamaño 6) para ajustar el tope grande . A continuación, vuelva a apretar los tornillos cilíndricos con hexágono interior con firmeza.
- Afloje los tornillos cilíndricos con hexágono interior  usando la llave Allen (tamaño 6) para ajustar el tope pequeño .
- Ajuste los topes de tal modo que la pieza de trabajo se encuentre en el centro del disco de corte.
- Gire el botón giratorio  en el sentido de las agujas del reloj para fijar la pieza de trabajo.
- Para soltar la pieza de trabajo, gire el botón giratorio en sentido contrario a las agujas del reloj.


El dispositivo de fijación  (generalmente premontado) se puede montar en la placa base del soporte cortador utilizando los tornillos, arandelas arandelas de suplemento y tuercas adjuntos. Para este propósito hay previstas escotaduras en la placa base .

No apriete en exceso los tornillos y las tuercas para evitar dañar la placa base o el dispositivo de fijación.

Corte (fig. M)

¡PRECAUCIÓN!

Importante: Asegúrese de que la longitud de la pieza de trabajo sea, al menos, la mitad que la del tope. De lo contrario, la pieza de trabajo puede desprenderse y salir despedida.

- Fije la pieza de trabajo tal y como se ha descrito anteriormente.
- Presione la empuñadura  lentamente hacia abajo. No ejerza una presión excesiva y evite los movimientos bruscos.

6. Mantenimiento, limpieza almacenamiento y transporte

¡ADVERTENCIA!

Quite el enchufe de red de la amoladora angular antes de cualquier ajuste, mantenimiento o reparación.

Mantenimiento

El soporte cortador es básicamente libre de mantenimiento, pero debería mantenerse limpio de aceite, grasa lubricante y polvo.

Emplee únicamente piezas de repuesto / accesorios del fabricante o de talleres especializados autorizados.

Las reparaciones se deben realizar exclusivamente por expertos o por un centro de servicio autorizado.

Los expertos son personas con formación técnica correspondiente y experiencia, que conocen los requisitos de la estructura y el diseño del soporte cortador y que entienden de disposiciones de seguridad.

Limpieza

- Limpie el soporte cortador con un paño húmedo. No utilice bajo ningún concepto productos de limpieza y/o disolventes abrasivos o que rayen. Deje que todas las piezas se sequen completamente a continuación

Almacenamiento

- Limpie el soporte cortador antes de su almacenamiento.
- En caso de no utilizarlo, almacene el soporte cortador en un lugar seguro, fresco, seco y bien ventilado, fuera del alcance de los niños.

Transporte

- Transporte el soporte cortador protegido de los golpes y vibraciones y en el embalaje original.

7. Reciclaje

Deseche los embalajes, el papel y los materiales impresos



Elimine los embalajes, el papel y los materiales impresos en función del tipo de material, así como según las normas vigentes de su zona.

Eliminación del producto

Los equipos fuera de uso deben ser entregados para su reciclado en un punto de recogida de desechos reciclables. No eliminar con la basura doméstica. Obtendrá más información de las autoridades competentes.

8. Subsanación de errores

| Problema | Posibles causas | Subsanación |
|--|---|--|
| El soporte cortador se desliza o se tambalea | La superficie de trabajo no es plana ni horizontal | Monte el soporte cortador sobre una superficie plana y horizontal. |
| La amoladora angular se desliza. | La amoladora angular no está montada de forma segura y firme. | Fijar las uniones atornilladas y los tornillos. |

9. Declaración de Conformidad

Encontrará la Declaración de Conformidad CE en la penúltima página de este manual.



(EN) ORIGINAL EU/EC DECLARATION OF CONFORMITY

We (4) expressly declare, under our sole responsibility, that the object (1) of this declaration is in conformity with all relevant provisions of the following Union harmonisation legislation (2).

References to the harmonised standards used (3).

The technical file is available from: (4).

(DE) ORIGINAL EU/EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir (4) erklären ausdrücklich und in eigener Verantwortung, dass der Gegenstand (1) dieser Deklaration allen einschlägigen Bestimmungen der nachfolgenden Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union (2) entspricht. Fundstellen der angewandten harmonisierten Normen (3).

Technische Unterlagen erhältlich bei: (4).

(FR) ORIGINAL DÉCLARATION DE CONFORMITÉ UE/CE

Nous (4) déclarons expressément et sous notre seule responsabilité que l'objet (1) de cette déclaration est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union suivante (2).

Références des normes harmonisées pertinentes appliquées (3).

Documents techniques disponibles auprès de: (4).

(NL) ORIGINELE EU/EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

Wij (4) verklaren uitdrukkelijk en onder onze eigen verantwoordelijkheid, dat het object (1) van deze verklaring in overeenstemming is met alle relevante bepalingen van de volgende harmonisatiewetgeving van de Unie (2).

Verwijzingen naar de toegepaste geharmoniseerde normen (3).

Technische documentatie is verkrijgbaar bij: (4).

(ES) DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD UE/CE ORIGINAL

Nosotros (4) declaramos expresamente y bajo nuestra propia responsabilidad que el objeto (1) de la presente declaración cumple todas las disposiciones pertinentes de la legislación de armonización de la Unión (2).

Referencias de las normas armonizadas aplicadas (3).

Documentación técnica disponible en: (4).

(IT) ORIGINALE DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ EU/CE

Dichiariamo (4) espressamente e sotto la nostra responsabilità che l'oggetto (1) della presente dichiarazione è conforme a tutte le disposizioni pertinenti delle seguenti leggi di armonizzazione dell'Unione (2).

Riferimenti alle norme armonizzate applicate (3).

Documenti tecnici disponibili presso: (4).

(CZ) ORIGINAL EU/ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výslovně a ve vylučné odpovědnosti prohlašujeme (4), že předmět (1) tohoto prohlášení odpovídá všem příslušným ustanovením následujících harmonizačních právních předpisů unie (2).

Místa uložení aplikovaných harmonizovaných norem (3).

Technické podklady lze obdržet u: (4).

(SK) ORIGINAL PREHLÁSENIA O ZHODE S EÚ/ES

Vyslovene prehlasujeme v rámci našej výhradnej zodpovednosti, že objekt (1) tohto prehlásenia je v súlade so všetkými príslušnými ustanoveniami nasledujúcej harmonizačnej legislatívy Unie (2).

Referencie k použitým harmonizačným normám (3).

Technický súbor je dostupný u: (4).

(HU) EREDETI EU/EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Felhasználóink teljes tudatában kijelentjük (4), hogy a jelen nyilatkozat tárgya (1) megfelel az alábbi uniós harmonizációs jogszabályok releváns rendelkezéseinek (2).

A felhasználóknak harmonizált szabványok hivatkozásai (3).

A műszaki dokumentáció elérhető az alábbi helyen: (4).

(PL) ORYGINALNA DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE/WE

Wyraźnie (4) deklarujemy, na naszą własną odpowiedzialność, że przedmiot (1) tej deklaracji jest w zgodzie ze wszystkimi odnoszonymi postanowieniami następującej unijnej legislacji harmonizacyjnej (2).

Użyte odсылке do norm zharmonizowanych (3).

Dokumentacja techniczna jest dostępna w: (4).

(DK) ORIGINAL EU/EF-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

Vi (4) erklærer på eget ansvar, at det objekt (1) der er omfattet af denne erklæring er i overensstemmelse med alle relevante bestemmelser i følgende EU-harmoniseringslovgivning (2).

Henvisninger til de anvendte harmoniserede standarder (3).

Den tekniske fil er tilgængelig fra: (4).

| (1) | (2) | (3) |
|--|------------|-----------------------|
| Angle grinder stand Winkelschleiferständer Support pour meuleuse d'angle Staander voor haakse slijper Soporte para amoladora angular Supporto per smerigliatrice angolare Stojan pro úhlovou brusku Stojan na uhlovú brúsku Szögcsiszoló állvány Podstawka szlifierki kątowej Vinkelsliberstativ Mod.: PWS B1 WWS-WSST125-YY01 15-03497 – 2025-10 | 2006/42/EC | Annex I of 2006/42/EC |

| (4) |
|--|
| Walter Werkzeuge Salzburg GmbH Gewerbeparkstr. 9, A-5081, Anif, Austria |



WALTER Werkzeuge Salzburg GmbH
 Gewerbeparkstraße 9 | 5081 Anif, Austria
 office@walteronline.com | www.walteronline.com
 TEL: +43 (0) 6244/22091-0

Matthias Engelhardt
 Product Manager
 Anif, 10.09.2025

Walter Werkzeuge Salzburg GmbH

Gewerbeparkstr. 9
5081 Anif, Austria

V. 1.0

Última actualización de la información:
10/2025

IAN 496301_2504