

DIAMOND CUTTING DISCS/METAL CUTTING DISCS/ALUMINIUM CUTTING DISCS

GB
DIAMOND CUTTING DISCS/METAL CUTTING DISCS/ALUMINIUM CUTTING DISCS
Operation and safety notes.

FI
TIMANTTIKATKAISULAIKAT/ METALLIN KATKAISULAIKKA/ ALUMINIINSET KATKAISULAIKAT
Käyttö- ja turvaohjeet

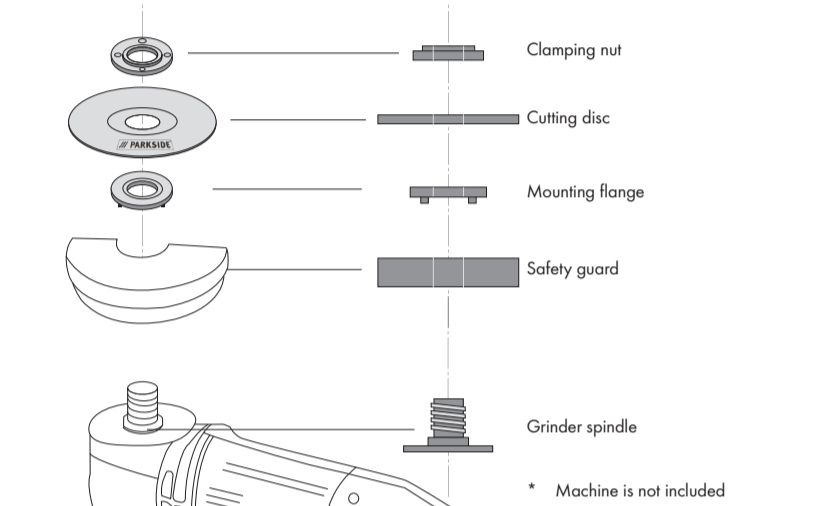
SE
DIAMANTKAPSKIVOR/ METALLKAPSKIVOR/KAPSKIVOR FÖR ALUMINIUM
Bruksanvisning och säkerhetsanvisningar

IAN 445948_2307	 FI	 PL
-----------------	--	--

- Safety instructions for cut-off grinding**
 - The **safety cover must be attached to the power tool and adjusted so that maximum safety is guaranteed, that is, as little of the cutting disc as possible is open toward the operating individual.** The purpose of the safety cover is to shield the operating individual from broken pieces or accidental contact to the cutting disc.
 - Cutting discs are intended to cut materials using the disc edge only. Applying pressure to the side of the disc may cause it to break.
 - Always use undamaged clamping flanges of the right size and proper form for the cutting disc you have selected for use. The right flange supports the cutting disc and thus minimizes the risk of it breaking.** Flanges for cutting discs may differ from flanges for grinding discs.
 - Avoid your cutting disc from blocking and do not apply too much pressure. Overstressing the cutting disc increases its risk of jamming or blocking and thus the likelihood of kickback or damage to the attachment itself.**
 - Avoid the area directly in front of and behind the rotating cutting disc.** When moving the cutting disc across your workspace away from your person, the tool may be hurled in your direction in the event of kickback.
 - Turn off the device is the cutting disc jams or if you wish to interrupt working.** Hold the device calmly and allow all rotating parts to come to a complete stop. Never attempt to pull any rotating parts from the cutting site. This may cause kickback.

- Do not turn on the device while it is still in the workpiece.** Your cutting disc should reach its full speed before you continue angle grinding. Otherwise the disc may jam, jump back from the workpiece and cause kickback.
- Support boards and large workpiece to prevent the risk of kickback due to a jammed cutting disc.** Large workpieces may bend due to their own weight. Support large workpieces on both ends and near the cutting site.
- Exercise extreme caution when cutting into existing walls and other areas where vision is limited.** Your cutting disc may kickback if it comes into contact with gas, water and electrical lines or other objects.

Installation



- Clamping nut
- Cutting disc
- Mounting Range
- Safety guard
- Grinder spindle
 - Machine is not included

 GB	 GB
--	--

Alumiininen katkaisulaikka	HG11253
Mitat:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Reikä:	Ø 22,23 mm
Suurin nopeus:	80 m/s (12250 min ⁻¹)

Turvallisuusohjeet

LUE KAIKKI KÄYTTÖ- JA TURVALLISUUSOHJEET HUOLELLISESTI LÄPI ENNEN TUOTTEEN ENSIMMÄISTÄ KÄYTTÖÄ! ANNA KAIKKI OHJEET TUOTTEEN MUKANA MYÖS MAHDOLLISET UUDELLA OMIS-TAJALLE SÄILYTÄ KAIKKI TURVALLISUUSOHJEET JA KÄYTTÖOHJEET MYÖHEMPÄ KÄYTTÖ VARTEN!

- Katkaisulaikkaa koskevat yleiset turvallisuusohjeet**

- Katkaisulatkat tulvat helposti. Katkaisulaikkaa käsitellessä on noudatettava säännöllisiä varovaisuutta.
- Tarkista katkaisulaikat varuuden varalta ennen käyttöönottoa. Älä käytä vaurioituneita, vääräkirjennettyjä tai käyttynyt katkaisulaikka.
- Katkaisulaikka ei saa käyttää viimeisen käyttöpäivän jälkeen. Viimeinen käyttöpäivä on merkitty työkaluun.

- Katkaisulaikkojen valitsemisen merkittävätarkoituksen mukaan**

- Noudata katkaisulaikkojen turvallisuusohjeita sekä käyttöä koskevia rajoituksia tai turvallisuusohjeita.
- Valitse sopiva katkaisulaikka käyttötapauksen mukaan:

 FI	 FI
--	--

- Hävittäminen**

Pakkaus on valmistettu ympäristöystävällisistä materiaaleista, jotka voidaan viiedä paikalliseen kierrätyspisteeseen.

- Luostelu**

Huoltopalvelu Suomi
Puhelin: 0800 9113375
E-Mail: owin@tdi.fi
Viimeinen käyttöpäivä: 01/2027
Valmistuspäivä: 01/2024

 Laatat	 OMW
 Marmori	 VB 01/2027
 Kattotilat	
 Tiiliseinä	
 Betoni	

DIAMANTKAPSKIVOR/ METALLKAPSKIVOR/ KAPSKIVOR FÖR ALUMINIUM

- Inledning**

Gratis till köpet av din nya produkt. Du har valt en produkt av hög kvalitet. Gör dig bekant med produkten innan du använder den. Läs följande bruksanvisning och säkerhetsinformation. Använd endast produkten i enlighet med beskrivningen och för angivna ändamål. Förra denna handledning på en säker plats. Överlämna även bruksanvisningen om du överlåter produkten till en tredje part.

- Tekniska data**

Turboiskaiva	HG11251
Mität:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Hål:	Ø 22,23 mm
Segment [tjocklek × höjd]:	2 mm × 7,5 mm
Diamantspridning:	18 % [R3]
Tryckkraft:	14 kg
Böjhallfästhet:	7 kg
Max. hastighet:	80 m/s (13300 min ⁻¹)

- Avsedd användning**

- Produkten är inte avsedd för kommersiellt bruk.

- Tillbehör**

HG11251	Diamantkapskivor, sats:
2×	Turboiskaiva
1×	Segmentiskaiva
1×	Helkantiskaiva
HG11252	11× Kapskivor, set
HG11253	4× Kapskivor för aluminium

Segment disc	HG11251
Dimensions:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Bore:	Ø 22,23 mm
Segments [thickness × height × length]:	2 mm × 7,5 mm × 34 mm
Diamond dispersion:	18 % [R3]
Pressing pressure:	14 kg
Bending strength:	7 kg
Max. speed:	80 m/s (13,300 min ⁻¹)

Full rim disc	HG11251
Dimensions:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Bore:	Ø 22,23 mm
Segments [thickness × height × length]:	2 mm × 5 mm × continuous
Diamond dispersion:	18 % [R3]
Pressing pressure:	14 kg
Bending strength:	7 kg
Max. speed:	80 m/s (13,300 min ⁻¹)

Cutting disc	HG11252
Dimensions:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Bore:	Ø 22,23 mm
Max. speed:	80 m/s (13,300 min ⁻¹)

 GB	 GB
--	--

- Meaning of symbols**

	Not approved for wet grinding/cutting		Use ear protection
	Not approved for side grinding/cutting		Wear safety gloves
	Only approved for wet cutting		Use a dust mask
	Do not use if damaged		Unplug
	Heed all safety instructions		Not for roughing
	Use protective eyewear		Only for cutting
	Wear a safety helmet		Only approved for working with metals

 GB	 GB
--	--

Aluminium cutting disc	HG11253
Dimensions:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Bore:	Ø 22,23 mm
Max. speed:	80 m/s (11,250 min ⁻¹)

- Select the appropriate cutting disc depending on the application:











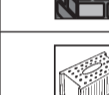


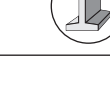
Cutting disc	Application
Turbo disc	<ul style="list-style-type: none">Wet cutting Dry cutting
Segment disc	Dry cutting concrete, roofing tiles, bricks or similar material
Full rim disc	Wet cutting
Cutting disc	Cutting metal
Aluminium cutting disc	Cutting aluminium

- Storing cutting discs**
 - Handle and transport cutting discs with care.
 - Store cutting discs so that they are not exposed to mechanical stress or damaging environmental factors (i.e. moisture).

- Before using cutting discs**
 - Always check cutting discs for damages before use.
 - Do not use any damaged cutting discs.

- General safety instructions for cutting discs**
 - Cutting discs are prone to breakage. Exercise extreme care when handling cutting tools.
 - Check cutting discs for damages before use. Do not use any damaged discs or incorrectly assembled cutting discs.
 - Cutting discs are not allowed to be used after the expiration date. The valid date is shown on the disc.

- Head all safety instructions belonging to the cutting discs as well as the notes on proper use or safety instructions.**

	Only approved for working with aluminium		Use ear protection
	Not approved for working with steel		Wear safety gloves
	Tiles		Use a dust mask
	Marble		Unplug
	Roofing tiles		Not for roughing
	Masonry		Only for cutting
	Concrete		Only approved for working with metals

 GB	 GB
--	--

- Disposal**

The packaging is made entirely of recyclable materials, which you may dispose of at local recycling facilities. Contact your local refuse disposal authority for more details of how to dispose of your worn-out product.

- Service**

GB
Service Great Britain
Tel.: 0800 0569216
E-Mail: owin@tdi.co.uk

Expiry date: 01/2027
Production date: 01/2024



- Real buildup or other signs of chemical or mechanical alteration to the fitting equipment may cause premature failure of the cutting discs.
- Cutting discs may not be mounted to machines whose speed exceeds the maximum speed of the cutting discs.

- Before use, please study the manual of your power tools.

- Instructions for mounting**
 - Following the instructions included with the cutting disc and those of the machine manufacturer to mount cutting discs.
 - Make sure to use cutting discs only with devices that have an appropriate tool attachment.
 - After mounting, always do a small test run. Do not exceed the maximum labelled speed of the cutting disc.

- Cutting operation**
 - Follow the instructions for use provided by the power tool manufacturer.
 - Mount all safety attachments to the machine before use.
 - Use appropriate personal safety equipment depending on the machine and type of use, such as: protect face and eye wear, ear protection, respiratory protection, safety shoes, safety gloves and any other necessary protective clothing.
 - Use the cutting disc for appropriate cutting jobs only.
 - For angle grinder work with hand-held grinding tools, insert the cutting disc evenly into the cutting gap. Do not tilt the hand-held machine.

- Before using cutting discs**
 - Always check cutting discs for damages before use.
 - Do not use any damaged cutting discs.

- Head all safety instructions belonging to the cutting discs as well as the notes on proper use or safety instructions.**

 GB	 GB
--	--

TIMANTTIKATKAISULAIKAT/ METALLIN KATKAISULAIKKA/ ALUMINIINSET KATKAISULAIKAT

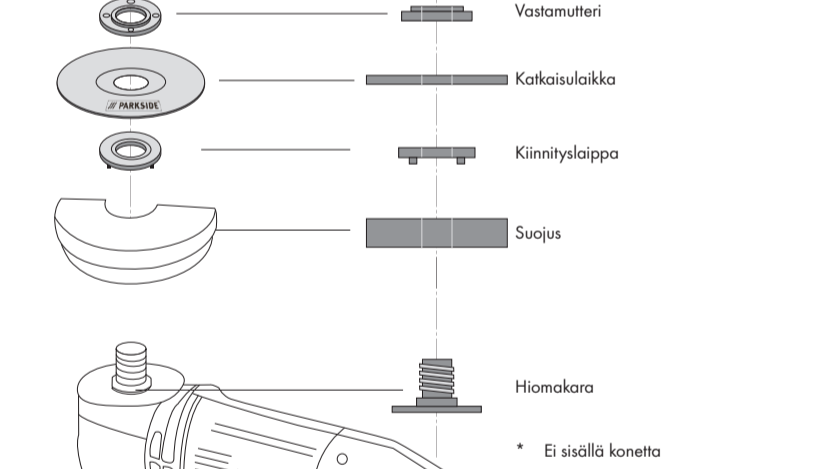
● Johdanto
Omitteleme sinua uuden tuotteen hankinnasta. Olet valinnut korkealaatuisen tuotteen. Tutustu laitteeseen ennen ensimmäistä käyttöönottoa. Lue sitä varten tämä käyttöohje ja turvallisuusohjeet. Käytä tuotetta vain kuvulla tavalla ja ilmoitetulla käyttöalalla. Säilytä käyttöohje paikassa, josta löydät sen aina. Anna kaikki ohjeet mukaan, jos luovutat tuotteen edelleen.

Turbaalikka	HG11251
Mitat:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Reikä:	Ø 22,23 mm
Segment [paksuus × korkeus]:	2 mm × 7,5 mm
Timantin dispersio:	18 % [R3]
Puristusvoima:	14 kg
Taivutuslujuus:	7 kg
Suurin nopeus:	80 m/s (13300 min ⁻¹)

Katkaisulaikka	HG11252
Mitat:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Reikä:	Ø 22,23 mm
Suurin nopeus:	80 m/s (13300 min ⁻¹)

 FI	 FI
--	--

Alumiininen katkaisulaikka	HG11253
Mitat:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Reikä:	Ø 22,23 mm
Suurin nopeus:	80 m/s (12250 min ⁻¹)



- Vastamutteri
- Katkaisulaikka
- Kiinnitysliippa
- Suojus
- Hiomakora
 - Ei sisällä konetta

 FI	 FI
--	--

- Misafgringrar eller andra tecken på kemiska eller mekaniska förändringar på svingområdet kan orsaka att en kapskiva havererar.
- Kapskivor för inte monterats på maskiner vars maximala varvtal överstiger kapskivans maximala tillåtna varvtal.
- Läs igenom elverktygets bruksanvisning före användning.

- Instruktioner för montering**
 - Kapskivan ska monteras i enlighet med maskinverkens anvisningar.
 - Kapskivor får bara användas på apparater med passande verktygsfäste.
 - Uför en kort provkörning för varje montering. Detta kan leda till att du får ökad kontroll över elverktygets funktion. Kontrollera om det är skadat eller byt till ett oskadat insatsverktyg. Männskor får inte uppehålla sig i det rotterande insatsverktygets plan.

- Arbete med kapskiva**
 - Följ bruksanvisningen som följer med elverktyget från tillverkaren.
 - Montera alla säkerhetsfällbehör på maskinen före användning.
 - Använd lämplig personlig skyddsåttäckelse beroende på maskinen och typ av användning, såsom: Ögon- och ansiktsskydd, hörselskydd, andningskydd, säkerhetsskor, skyddshandskar eller andra skyddsåttäck.
 - Uför endast kapningsarbeten, som är lämpliga för kapskivan.
 - Vid vinkelgringning med handhållna maskiner, för kapskivan rakt in i snittet. Vid inte maskinen.

- Förvaring av kapskivor**
 - Kapskivor ska förvaras och transporteras med försiktighet.
 - Kapskivor ska hanteras på ett sådant sätt att de inte utsätts för mekaniska skador eller miljöpåverkan (t.ex. fukt).

- Före användning av kapskivor**
 - Kapskivor ska kontrolleras före arbetet.
 - Använd inga skadade kapskivor.

- Wear personal protective clothing. If necessary, wear a full protective mask, eye protection or safety glasses. If necessary, wear a dust mask, ear protection, protective gloves or a protective apron to shield yourself from cutting and material particles. Safety glasses shield your eyes from airborne foreign objects that may develop during many types of work. A dust mask or respiratory protection filter dust. Extended exposure to loud noises may lead to hearing loss.

- Safety instructions for all types of use**
 - Safety instructions for cut-off grinding**
 - Do not use any equipment not expressly intended for use with and recommended by the manufacturer. The ability to successfully mount equipment to your power tool guarantees safe use in no way.
 - The maximum speed of the attachment must be at least as high as that of the power tool. Running attachments at speeds that exceed their maximum rated speed may cause them to break, release from the power tool and cause injury.
 - The exterior diameter and thickness of the attachment must correspond to the size requirements of your power tool. Incorrectly measured attachments cannot be sufficiently shielded or controlled.
 - Cutting discs must fit exactly on your power tool's reception spindle. Attachments that do not fit exactly on your power tool's reception spindle turn unevenly, vibrate heavily and may cause a loss of control.
 - Do not use any damaged attachments. Before use, always check your attachments for damages. Check cutting discs for cracks and tears.
 - If you drop a power tool or attachment, check it for damages or use undamaged attachments. You and all people in your vicinity should keep on a different level as the rotating attachment as soon as you have mounted it.
- Keep your hands away from rotating tool attachments at all times.** The attachment may come into contact with your hand in case of kickback.
- Keep your body out of the area that the power tool would enter in case of kickback.** In case of kickback, your power tool will jump in the direction opposite to that in which the cutting disc is moving.
- Exercise extreme caution when working on corners, sharp edges, etc. Prevent your tool attachments from jumping back from the workpiece and jamming.** The rotating tool attachments tend to jam when working on corners, sharp edges or when it jumps back from the workpiece. This leads to loss of control or kickback.

Segmenttillikka	HG11251
Mitat:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Reikä:	Ø 22,23 mm
Segment [paksuus × korkeus× pituus]:	2 mm × 7,5 mm × 34 mm
Timantin dispersio:	18 % [R3]
Puristusvoima:	14 kg
Taivutuslujuus:	7 kg
Suurin nopeus:	80 m/s (13300 min ⁻¹)

Täysreunaalikka	HG11251
Mitat:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Reikä:	Ø 22,23 mm
Segmenti [paksuus × korkeus× pituus]:	2 mm × 5 mm × jatkuva
Timantin dispersio:	18 % [R3]
Puristusvoima:	14 kg
Taivutuslujuus:	7 kg
Suurin nopeus:	80 m/s (13300 min ⁻¹)

Katkaisulaikka	HG11252
Mitat:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Reikä:	Ø 22,23 mm
Suurin nopeus:	80 m/s (13300 min ⁻¹)

 GB	 GB
--	--

 FI	 FI
--	--

Merkkien selitykset			Käyttö kuulo suojausta
	Ei sallitu sivuhiontoa/-katkaisua		Käytä suojakäsineitä
	Sallittu vain märkäleikkaukseen		Käytä pölynaamaria
	Älä käytä, jos vaurioitunut		Irrota pistäke
	Noudata turvallisuusohjeita		Ei rouhintaan
	Käytä silmnsuojainta		Vain katkaisua
	Käytä suojakypärää		Käytä vain metallin työstöön

- Säkerhetsanvisningar för kapning**
- Skyddsåpning ska fästas säkert i elverkyrtget och ställas in på ett sådant sätt att maximal säkerhet uppnås, dvs. så att minst möjliga del av kapskivan är exponerad mot operatören.** Skyddsåpning öppnar för att skydda verktygsoperatören mot brottstycken eller tillfällig kontakt med kapskivan.
- Kapskivar är konstruerade för att arbeta material med skivans kant. Sidaskarlar på en kapskiva kan skada den.
- Använd alltid en färdig skivmutter av rätt storlek och form för den kapskiva som ska monteras. Lämpliga flansar stödjer kapskivan och minskar därmed faren för att den sprängs.** Flansar för kapskivor kan skilja sig från flansar för slipkivar.
- Undvik att blockera kapskivan och att applicera för stort kontaktryck. Utför inte alltför djupa skär. Överbelastning av kapskivan ökar belastningen på den låsom sensibiliteten av den kärva eller blockerar, vilket i sin tur medför risk för backslag eller sprängning av insatsverktyget.**
- Undvik områden framför och bakom den roterande kapskivan.** När du rör kapskivan genom arbetsstycket bort från kroppen, kan elverkyrtet slungas mot dig i händelse av backslag.
- Stäng av apparaten om kapskivan fastnar eller om du vill avbryta arbetet.** Håll apparaten stadigt och låt den roterande skivan stanna helt. Förskä aldrig ett dra ut en roterande kapskiva ur snittet. Detta kan orsaka backslag.

SE			

Aluminiume tarzce tnące	HG11253
Wymiary:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm
Otwór:	Ø 22,23 mm
Maks. prędkość:	80 m/s (11250 min ⁻¹)

Instrukje bezpieczeństwa

PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM PRODUKTU NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ ZE WSZYSTKIMI INSTRUKCJAMI DOTYCZĄCYMI BEZPIECZEŃSTWA ORAZ UŻYTKOWANIĄ W PRZYPADKU PRZEKAZANIA PRODUKTU OSOBOM TRZECIM NALEŻY DOŁĄCZAĆ DO NIEGO CAŁĄ DOKUMENTACJĘ ZACHOWAĆ WSZYSTKIE INSTRUKCJE I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA DO PRZYSZŁEGO WGLĄDU!

- Ogólne warunki bezpieczeństwa dla tarz tnących

- Tarce tnące są delikatne. Podczas pracy z tarcami tnącymi należy zachowywać szczególną ostrożność.
- Przed użyciem sprawdź tarce tnące pod kątem uszkodzeń. Nie wolno uszkodzonych, źle zamocowanych lub włożonych tarz tnących.
- Tarce tnące mogą być używane po upływie terminu przydatności. Data przydatności jest podawana na narzędziu.

- Przechowywanie tarz tnących
- Tarce tnące należy przetranszować ostrożnie.

PL			

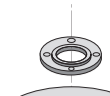
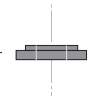

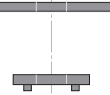


- Znaczenie znaków**

	Nie dopuszczalne do szlifowania lub cięcia na mokro		Nosić ochronę słuchu
	Niedozwolone do bocznego szlifowania lub cięcia		Nosić rękawice ochronne
	Wyłączenie do stosowania na mokro		Nosić maskę przeciwpyłową
	Nie stosować w przypadku uszkodzenia		Wyjąć wycięć sieciąwą
	Przestrzegaj wskazówek dotyczących bezpieczeństwa		Nie obrać zgrubnie
	Nosić okulary ochronne		Wyłączenie do cięcia
	Nosić kasku ochrony		Tylko do obróbki metalu

PL			

- Außen Durchmesser und Dicke des Einsatzwerkzeugs müssen den Größenangaben Ihres Elektrowerkzeugs entsprechen. Falsch bemessene Einsatzwerkzeuge können nicht ausreichend abgeschnitten oder kontrolliert werden.
- Trennscheiben müssen exakt auf die Aufnahme­spindel Ihres Elektrowerkzeugs passen. Einsatzwerkzeuge, die nicht genau auf die Aufnahme­spindel des Elektrowerkzeugs passen, drehen sich ungleichmäßig, vibrieren stark und können zu Verlust der Kontrolle führen. Verwenden Sie keine beschädigten Einsatzwerkzeuge. Kontrollieren Sie vor jeder Verwendung Trennscheiben auf Risse und Verschleiß.
- Wenn das Elektrowerkzeug oder das Einsatzwerkzeug herunterfällt, überprüfen Sie, ob es beschädigt ist, oder verwenden Sie ein unbeschädigtes Einsatzwerkzeug. Sie und alle in der Nähe befindlichen Personen, sollten sich außerhalb der Ebene des rotierenden Einsatzwerkzeugs halten, sobald Sie das Einsatzwerkzeug eingesetzt haben.
- Tragen Sie persönliche Schutz­ausrüstung. Verwenden Sie je nach Anwendung einen dichten Augenschutz, Atemschutz oder eine Schutzbrille. Tragen Sie soweit erforderlich eine Staubmaske, Gehörschutz, Schutzhandschuhe oder eine Spezialbrille, die Schweiß- und Materialpartikel von Ihnen fernhalten. Mit der Schutzbrille schützen Sie Ihre Augen vor herumfliegenden Fremdkörpern, die bei verschiedenen Anwendungen entstehen können. Die Staub- oder Atemschutzmaske filtert den bei der Anwendung entstehenden Staub. Wenn Sie lange Louren Lärm ausgesetzt sind, können Sie einen Hörverlust erleiden.
- Achten Sie darauf, dass jeder, der den Arbeitsbereich betritt, eine entsprechende persönliche Schutzausrüstung trägt. Bruchstücke des Werkstücks oder unhebrachte Stücke des Einsatzwerkzeugs können umherfliegen und auch außerhalb des direkten Arbeitsbereichs zu Verletzungen führen.
- Halten Sie das Netz­kabel von sich drehenden Einsatzwerkzeugen fern. Wenn Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren, kann das Netz­kabel durchrutschen oder erfasst werden und Ihre Hand oder Ihr Arm in das sich drehende Einsatzwerkzeug geraten.
- Halten Sie die des Einsatzwerkzeug zum völligen Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Elektrowerkzeug abgeben. Das sich drehende Einsatzwerkzeug kann in Kontakt mit der Abgabefläche geraten. Sie könnten dadurch die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren und sich oder andere verletzen.
- Schalten Sie das Elektrowerkzeug ab, während Sie es beschädigt ist, oder verwenden Sie ein unbeschädigtes Einsatzwerkzeug. Sie können dadurch die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren und sich oder andere verletzen.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von brennbaren Materialien. Funken können diese Materialien entzünden.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von elektrischen Leitungen. Funken können diese Materialien entzünden.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von elektrischen Leitungen. Funken können diese Materialien entzünden.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von elektrischen Leitungen. Funken können diese Materialien entzünden.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von elektrischen Leitungen. Funken können diese Materialien entzünden.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von elektrischen Leitungen. Funken können diese Materialien entzünden.
- Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe von elektrischen Leitungen. Funken können diese Materialien entzünden.

- Montering**

	Låsarmutter		Kapskiva
	Flänsring		Skyddsåpna
	Slipspindel		Maskinen ingår inte

SE			

- Tarce tnące należy przechowywać tak, aby nie były narazone na uszkodzenia mechaniczne lub czynniki środowiska (np. wilgoć).
- Przed uruchomieniem tarz tnących**
- Tarce tnące muszą być sprawdzone wzrokowo przed każdym użyciem.
- Nie wolno używać uszkodzonych tarz tnących.
- Flamy rzdy lub inne objawy zmian chemicznych lub mechanicznych na materiale tarz tnących mogą prowadzić do przedwczesnego zużycia.
- Tarce tnące nie można montować w urządzeniach, których prędkość obrotowa przekracza maksymalną prędkość obrotową tarzcy tnącej.
- Przed użyciem należy przeczytać instrukcję obsługi elektronarzędzia.

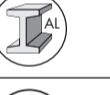
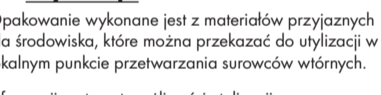

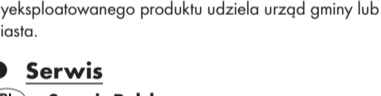
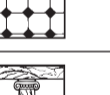
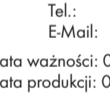
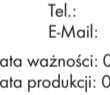



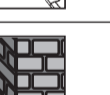

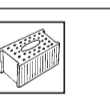



- Przed uruchomieniem tarz tnących**

- Tarce tnące muszą być sprawdzone wzrokowo przed każdym użyciem.
- Nie wolno używać uszkodzonych tarz tnących.
- Flamy rzdy lub inne objawy zmian chemicznych lub mechanicznych na materiale tarz tnących mogą prowadzić do przedwczesnego zużycia.
- Tarce tnące nie można montować w urządzeniach, których prędkość obrotowa przekracza maksymalną prędkość obrotową tarzcy tnącej.
- Przed użyciem należy przeczytać instrukcję obsługi elektronarzędzia.

Tarce tnące	Zastosowanie
Tarce turbo	<ul style="list-style-type: none">Cięcie na mokro Cięcie na sucho
Tarce segmentowa	Cięcie na sucho betonu, dachówek, cegieł lub podobnych materiałów
Tarce o pełnych kątach	Cięcie na mokro
Tarce tnące	Cięcie metalu
Aluminiowe tarce tnące	Cięcie aluminium

- Przechowywanie tarz tnących**
- Tarce tnące należy przetranszować ostrożnie.

PL			

	Stosować wyłącznie do obróbki aluminium		Opatkowanie wykonane jest z materiałów przyszydznych dla środowiska, które można przekazać do utylizacji w lokalnym punkcie przetwarzania surowców wtórnych.																
	Nie stosować do obróbki stali		Informacji na temat możliwości utylizacji wyeksploatowanego produktu udzieli urządzą gminy lub miasta.																
	Głazura		<p>● Utylizacja</p> <p>Opatkowanie wykonane jest z materiałów przyszydznych dla środowiska, które można przekazać do utylizacji w lokalnym punkcie przetwarzania surowców wtórnych.</p> <p>Informacji na temat możliwości utylizacji wyeksploatowanego produktu udzieli urządzą gminy lub miasta.</p> <p>● Serwis</p> <p> Serwis Polska Tel.: 008004911946 E-Mail: owim@id.pl Data wydania: 01/2027 Data produkcji: 01/2024</p> <p> OWM VD 01/2027</p>																
	Marmur		<p>● Techniczne dane</p> <table> <tbody><tr> <td>Turboscheibe</td> <td>HG11251</td> </tr> <tr> <td>Maße:</td> <td>Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm</td> </tr> <tr> <td>Bohrung:</td> <td>Ø 22,23 mm</td> </tr> <tr> <td>Segmente [Dicke × Höhe]:</td> <td>2 mm × 7,5 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamond-Dispersion:</td> <td>18 % [R3]</td> </tr> <tr> <td>Drückende Kraft:</td> <td>14 kg</td> </tr> <tr> <td>Biegefestigkeit:</td> <td>7 kg</td> </tr> <tr> <td>Max. Geschwindigkeit:</td> <td>80 m/s (13 300 min⁻¹)</td> </tr> </tbody></table>	Turboscheibe	HG11251	Maße:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm	Bohrung:	Ø 22,23 mm	Segmente [Dicke × Höhe]:	2 mm × 7,5 mm	Diamond-Dispersion:	18 % [R3]	Drückende Kraft:	14 kg	Biegefestigkeit:	7 kg	Max. Geschwindigkeit:	80 m/s (13 300 min ⁻¹)
Turboscheibe	HG11251																		
Maße:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm																		
Bohrung:	Ø 22,23 mm																		
Segmente [Dicke × Höhe]:	2 mm × 7,5 mm																		
Diamond-Dispersion:	18 % [R3]																		
Drückende Kraft:	14 kg																		
Biegefestigkeit:	7 kg																		
Max. Geschwindigkeit:	80 m/s (13 300 min ⁻¹)																		
	Dachówka		<p>● Einleitung</p> <p>Wir beglückwünschen Sie zum Kauf Ihres neuen Produkts. Sie haben sich damit für ein hochwertiges Produkt entschieden. Machen Sie sich vor der ersten Inbetriebnahme mit dem Produkt vertraut. Benutzen Sie das Produkt nur wie beschrieben und für die angegebenen Einsatzbereiche. Beachten Sie diese Anleitung an einem sicheren Ort auf. Händigen Sie alle Unterlagen bei Weitergabe des Produktes an Dritte mit aus.</p> <p>● Technische Daten</p> <table> <tbody><tr> <td>Turboscheibe</td> <td>HG11251</td> </tr> <tr> <td>Maße:</td> <td>Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm</td> </tr> <tr> <td>Bohrung:</td> <td>Ø 22,23 mm</td> </tr> <tr> <td>Segmente [Dicke × Höhe]:</td> <td>2 mm × 7,5 mm</td> </tr> <tr> <td>Diamond-Dispersion:</td> <td>18 % [R3]</td> </tr> <tr> <td>Drückende Kraft:</td> <td>14 kg</td> </tr> <tr> <td>Biegefestigkeit:</td> <td>7 kg</td> </tr> <tr> <td>Max. Geschwindigkeit:</td> <td>80 m/s (13 300 min⁻¹)</td> </tr> </tbody></table>	Turboscheibe	HG11251	Maße:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm	Bohrung:	Ø 22,23 mm	Segmente [Dicke × Höhe]:	2 mm × 7,5 mm	Diamond-Dispersion:	18 % [R3]	Drückende Kraft:	14 kg	Biegefestigkeit:	7 kg	Max. Geschwindigkeit:	80 m/s (13 300 min ⁻¹)
Turboscheibe	HG11251																		
Maße:	Ø 115 mm × Ø 22,23 mm × 1,2 mm																		
Bohrung:	Ø 22,23 mm																		
Segmente [Dicke × Höhe]:	2 mm × 7,5 mm																		
Diamond-Dispersion:	18 % [R3]																		
Drückende Kraft:	14 kg																		
Biegefestigkeit:	7 kg																		
Max. Geschwindigkeit:	80 m/s (13 300 min ⁻¹)																		
	Mur		<p>● Bestimmungsgemäße Verwendung</p> <p>Das Produkt ist nicht für den gewerblichen Einsatz bestimmt.</p> <p>● Zubehör</p> <table> <tbody><tr> <td>HG11251</td> <td>Diamond-Trennscheiben-Set:</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2× Turboscheibe</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1× Segmentscheibe</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1× Vollrandscheibe</td> </tr> <tr> <td>HG11252</td> <td>11× Trennscheiben-Set</td> </tr> <tr> <td>HG11253</td> <td>4× Aluminium-Trennscheibe</td> </tr> </tbody></table>	HG11251	Diamond-Trennscheiben-Set:		2× Turboscheibe		1× Segmentscheibe		1× Vollrandscheibe	HG11252	11× Trennscheiben-Set	HG11253	4× Aluminium-Trennscheibe				
HG11251	Diamond-Trennscheiben-Set:																		
	2× Turboscheibe																		
	1× Segmentscheibe																		
	1× Vollrandscheibe																		
HG11252	11× Trennscheiben-Set																		
HG11253	4× Aluminium-Trennscheibe																		
	Beton		<p>● Bestimmungsgemäße Verwendung</p> <p>Das Produkt ist nicht für den gewerblichen Einsatz bestimmt.</p> <p>● Zubehör</p> <table> <tbody><tr> <td>HG11251</td> <td>Diamond-Trennscheiben-Set:</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2× Turboscheibe</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1× Segmentscheibe</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1× Vollrandscheibe</td> </tr> <tr> <td>HG11252</td> <td>11× Trennscheiben-Set</td> </tr> <tr> <td>HG11253</td> <td>4× Aluminium-Trennscheibe</td> </tr> </tbody></table>	HG11251	Diamond-Trennscheiben-Set:		2× Turboscheibe		1× Segmentscheibe		1× Vollrandscheibe	HG11252	11× Trennscheiben-Set	HG11253	4× Aluminium-Trennscheibe				
HG11251	Diamond-Trennscheiben-Set:																		
	2× Turboscheibe																		
	1× Segmentscheibe																		
	1× Vollrandscheibe																		
HG11252	11× Trennscheiben-Set																		
HG11253	4× Aluminium-Trennscheibe																		

PL			

DE/AT/CH			

- Rückschlag und entsprechende Sicherheitshinweise** Ein Rückschlag ist die plötzliche Reaktion eines rotierenden oder blockierten drehenden Einsatzwerkzeugs, wie z. B. eine Trennscheibe. Ein Rückschlag ist die Folge eines falschen oder fehlerhaften Gebrauchs des Elektrowerkzeugs. Befolgen Sie folgende Vorsichtsmaßnahmen um einen Rückschlag zu verhindern:
 - Halten Sie das Elektrowerkzeug gut fest und verwenden Sie, falls vorhanden, immer den Zusatzgriff Ihres Elektrowerkzeugs, um den Rückschlag besser kontrollieren zu können.
 - Bringen Sie Ihre Hand nie in die Nähe sich drehender Einsatzwerkzeuge.** Das Einsatzwerkzeug kann sich sonst bei einem Rückschlag über Ihre Hand bewegen.
 - Halten Sie mit Ihrem Körper den Bereich, in den das Elektrowerkzeug bei einem Rückschlag bewegt wird.** Der Rückschlag treibt das Elektrowerkzeug in die Richtung entgegengesetzt zur Bewegung der Trennscheibe an der Blockierstelle.
 - Arbeiten Sie besonders vorsichtig im Bereich von Ecken, scharfen Kanten usw. Verhindern Sie, das Einsatzwerkzeuge vom Werkstück zurückrollen und verkleben.** Das rotierende Einsatzwerkzeug neigt bei Ecken, scharfen Kanten oder wenn es abfällt, sich zu verkleben. Die Folge davon ist ein Rückschlag oder ein Kontrollverlust.
 - Bringen Sie den Bereich vor und hinter der rotierenden Trennscheibe.** Wenn Sie die Trennscheibe im Werkstück von sich wegbewegen, kann im Fall eines Rückschlags das Elektrowerkzeug mit der sich drehenden Scheibe direkt auf Sie zuschleudert werden.
 - Schalten Sie Das Gerät aus, falls sich die Trennscheibe verklemt haben sollte oder Sie die Arbeit unterbrechen wollen.** Halten Sie das Gerät ruhig und warten Sie bis zum völligen Stillstand der Scheibe. Versuchen Sie nie, die noch laufende Trennscheiben aus dem Schnitt zu ziehen. Sie könnten sonst einen Rückschlag verursachen.
 - Schalten Sie das Elektrowerkzeug nicht wieder ein, solange es sich im Werkstück befindet.** Die Trennscheibe sollte erst ihre volle Drehzahl erreicht haben, bevor Sie den Schnitt fortsetzen. Die Scheiben könnten andernfalls verhaken, aus dem Werkstück springen oder einen Rückschlag verursachen.
 - Stützen Sie Platten oder große Werkstück ab, um das Risiko eines Rückschlags durch eine eingeklemmte Trennscheibe zu vermindern.** Große Werkstücke sollten mit dem eigenen Gewicht durchhängen. Das Werkstück muss auf beiden Seiten der Scheibe abgestützt werden und zwar sowohl in der Nähe des Trennschnitts als auch an der Kante.
 - Seien Sie besonders vorsichtig bei „Taschenschnitten“ in bestehende Wände oder andere nicht einsehbare Bereiche.** Die einschneidende Trennscheibe kann beim Schneiden in Gas- oder Wasserleitungen, elektrische Leitungen oder anderen Objekten, einen Rückschlag verursachen.
- Sicherheitshinweise zum Trennschleifen**
 - Die Schutzhaube muss sicher am Elektrowerkzeug angebracht werden und so eingestellt sein, dass ein Höchstmaß an Sicherheit erreicht wird, d. h., der kleinstmögliche Teil der Trennscheibe zeigt offen zur Person, die das Werkzeug bedient.** Aufgabe der Schutzhaube ist es, die Person, die das Werkzeug bedient, vor Bruchstücken und vor zufälligem Kontakt mit der Trennscheibe zu schützen.
 - Trennscheiben sind zum Materialabtrag mit der Kante der Scheibe bestimmt. Seitliche Kräfteinwirkung auf diese Trennscheiben kann sie zerbrechen.
 - Verwenden Sie immer unbeschädigte Spannflansche in der richtigen Größe und Form für die von Ihnen gewählte Trennscheibe.** Geeignete Flansche stützen die Trennscheibe und verringern so die Gefahr eines Trennscheibenbruchs. Flansche für Trennscheiben können sich von den Flanschen für Schlüsselflächen unterscheiden.
 - Vermeiden Sie ein Blockieren der Trennscheiben oder zu hohen Anpressdruck.** Führen Sie keine Überlastungen durch. Das Werkstück muss auf beiden Seiten der Scheibe abgestützt werden und zwar sowohl in der Nähe des Trennschnitts als auch an der Kante.

	Ej godkänd för vätljning/våtkapning		Använd hörselskydd
	Ej godkänd för sadelspaning/sidokapning		Bär skyddshandskar
	Endast godkänd för våtkapning		Använd andningskydd
	Använd inte om den är skadad		Dra ut stickkontakten
	Följ alla säkerhetsanvisningar		Inte för grovbehandling
	Använd skyddsglasögon		Endast för kapning
	Bär säkerhets hjälm		För endast användas för bearbetning av metall

SE			

- Tarce tnące muszą dokładnie pasować do wrzeciona elektronarzędzia. Narzędzia wkładane, niezdane zamocować w elektronarzędziu, obracając się nierównomiernie i powodują silne wibracje, co może prowadzić do urazy kontroli. Nie wolno używać uszkodzonych narzędzi wkładanych. Przed każdym użyciem tarce tnące sprawdzić pod kątem pęknięć i zużycia.
- Jeśli elektronarzędzie lub narzędzie wkładane spadnie na ziemię, należy sprawdzić się, że nie jest ono uszkodzone. W przeciwnym razie należy użyć nieuszkodzonego narzędzia wkładanego. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste.
- Instrukcja bezpieczeństwa dla wszystkich zastosowań**
- Nie używać żadnych akcesoriów, które nie są dla niego przeznaczone i których producent nie zaleca do stosowania z tym elektronarzędziem. Nawet jeśli możliwe jest podłączenie akcesorium do elektronarzędzia, nie gwarantujemy bezpiecznego użytkownika.
- Dopuszczalna prędkość obrotowa dołączanego narzędzia musi być co najmniej tak wysoka, jak maksymalna prędkość obrotowa elektronarzędzia. Akcesoria, które winięć używać niż dopuszczalna prędkość obrotowa, mogą ulec uszkodzeniu, zsunąć się z elektronarzędzia i spowodować obrażenia.
- Sprężyna zwinętna i grubość narzędzia wkładanego muszą być zgodne z specyfikacją elektronarzędzia. Nieprawidłowo włożone narzędzia wkładane nie mogą być odpowiednio osłonięte lub kontrolowane.

- Należy upewnić się, że każdy kto przebywa w miejscu użytkownika, zapoznany jest w odpowiednie środki ochrony osobistej. Osłanki obrabianego przedmiotu lub pokłanone kawalki narzędzia wkładanego mogą wyśliznąć i spowodować poważne uszkodzenia obszar działania i doprowadzić do obrażeń.
- Trzymać kabel zasilający z dala od obrabianych się narzędzi wkładanych. W przypadku urazy kontroli nad urządzeniem kabel zasilający może zostać przecięty lub wkręcony a ręką lub ramię użytkownika zranione przez obracające się narzędzie wkładane.
- Przed odłączeniem elektronarzędzia należy zczekać, aż zatrzyma się całkowicie. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób stracić kontrolę nad elektronarzędziem i zranić siebie lub innych. Jeśli użytkownik ma zamiar przetranszować narzędzie wkładane, musi być całkowicie czyste. Obracające się narzędzie wkładane może wciąż w kontakt z powierzchnią, na której zostało odłożone. Użytkownik może w ten sposób straci