

/// PARKSIDE®



STANOWISKO LUTOWANIA

PLS 48 D2
WWS-LK48-H01

PL

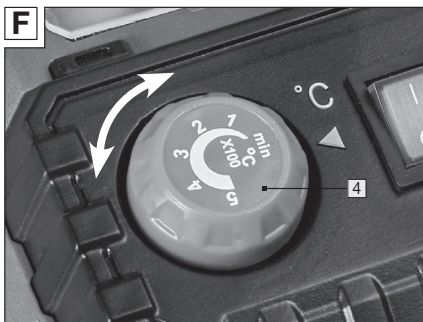
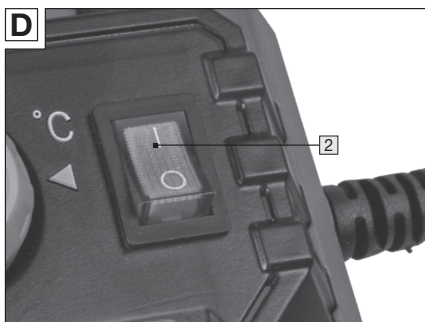
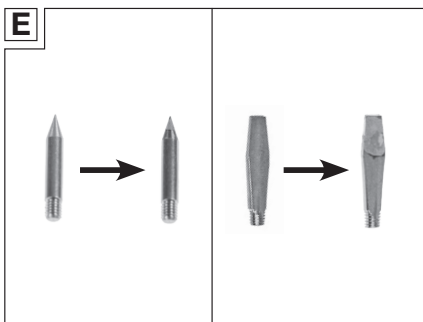
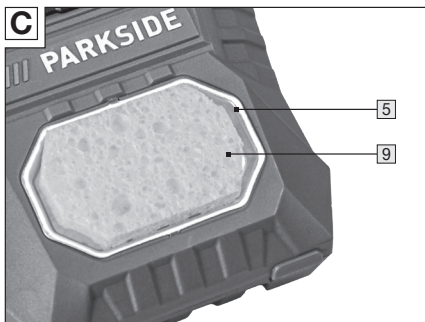
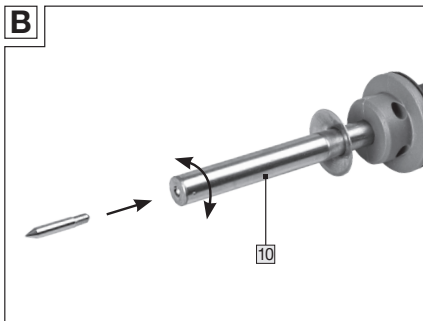
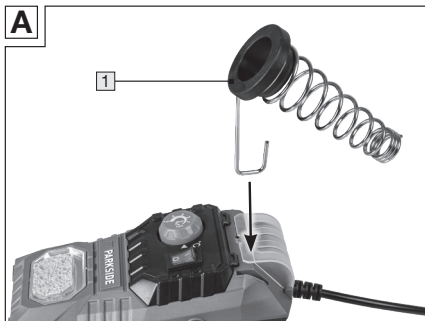
STANOWISKO LUTOWANIA

Oryginalna instrukcja obsługi

IAN 496235_2504

PL





Spis treści

1. Wprowadzenie	05
Stosowane symbole	05
Zakres dostawy / Oznaczenie części.....	06
2. Dane techniczne	06
3. Bezpieczeństwo	06
Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem.....	06
Pozostałe zagrożenia	07
Ogólne zasady bezpieczeństwa.....	07
4. Przed użyciem	09
Kontrola stanowiska lutowniczego i zakresu dostawy.....	09
Montaż podstawki sprężynującej (Rys. A).....	09
Montaż / wymiana grotu lutowniczego (Rys. B).....	09
Wkładanie gąbki do czyszczenia (Rys. C).....	09
Lut.....	09
Cynowanie grotu lutowniczego (Rys. D).....	10
5. Użytkowanie	10
Włączanie / wyłączanie (Rys. E).....	10
Regulacja temperatury (Rys. F).....	10
Temperatura pracy	11
Przygotowanie lutowia.....	11
Lutowanie	11
Rozlutowanie.....	12
6. Konserwacja, czyszczenie, składowanie i transport	13
Konserwacja.....	13
Czyszczenie	13
Składowanie	13
Transport.....	13
7. Usuwanie usterek	14
8. Recykling	14
Utylizacja opakowań, papieru i materiałów drukowanych.....	14
Utylizacja produktu.....	14
9. Deklaracja zgodności	15
10. Gwarancja	15
11. Serwis	16

1. Wprowadzenie

Serdeczne gratulacje z okazji zakupu nowego urządzenia. Zdecydowali się Państwo przez to na produkt wysokiej jakości. Instrukcja obsługi stanowi część składową tego stanowiska lutowniczego (w dalszym ciągu zwanego "Stanowiskiem" lub "Produktem"). Zawiera ona ważne informacje na temat bezpieczeństwa, użytkowania oraz utylizacji. Przed użytkowaniem produktu należy zapoznać się ze wszystkimi informacjami na temat obsługi i bezpieczeństwa. Produkt należy używać tylko w sposób opisany i tylko do podanych dziedzin stosowania. W razie odstępowania produktu stronie trzeciej należy dołączać także wszystkie dokumenty.

Niniejsza instrukcja obsługi jest dostępna w formie cyfrowej także w placówce serwisowej producenta.
Wersja: ID 001 - 2025-06 - REV001

Stosowane symbole

Poniższe symbole i hasła są używane w niniejszej instrukcji, na produkcie lub na opakowaniu.

OSTRZEŻENIE!

Oznacza zagrożenie, które - o ile mu się nie zapobiegnie - może mieć następstwa w postaci śmierci lub poważnych obrażeń.

OSTROŻNIE!

Oznacza niebezpieczną sytuację, która - jeśli się jej nie uniknie - może mieć następstwo w postaci niewielkich lub umiarkowanych obrażeń.

WSKAZÓWKA!

Ostrzega przed możliwymi stratami materialnymi.



Ten symbol wskazuje na użyteczne informacje dodatkowe na temat montażu lub stosowania.



Produkty oznaczone tym symbolem spełniają wszystkie odnośne przepisy wspólnotowe Europejskiego Obszaru Gospodarczego.



Przeczytać instrukcję obsługi.



Symbol "GS" oznacza sprawdzone bezpieczeństwo.

Produkty, które są oznakowane tym znakiem, odpowiadają wymogom niemieckiej Ustawy o Bezpieczeństwie Produktów (ProdSG).

Oznaczenie modelu jest kombinacją liter i cyfr:

WWS - **LK** **48** - **H01**
Wprowadzający na rynek Produkt (DEU) Moc Wersja

Wprowadzający na rynek = WALTER Werkzeuge Salzburg GmbH (WWS); **Produkt (POL)** = Stanowisko lutownicze (LK); **Moc** = 48 W; **Wersja** = H01

Zakres dostawy / Oznaczenie części

- 1 Uchwyt sprężynujący
- 2 Włącznik/wyłącznik
- 3 Kabel łączący między lutownicą i sterowaniem
- 4 Regulator temperatury
- 5 Półka na gąbkę do czyszczenia
- 6 Grot lutowniczy płaski
- 7 Lutowie 1x Ø 1 mm
- 8 Lutowie 1x Ø 1,5 mm
- 9 Gąbka lutownicza
- 10 Lutownica
- 11 Szpiczasty grot lutowniczy
- 12 Osłona grotu lutownicy
- 13 Urządzenie sterujące i podstawa pod lutownicę
- 14 Kabel zasilający z wtyczką

2. Dane techniczne

Model:	WWS-LK48-H01
Napięcie nominalne:	230 V ~ / 50Hz
Uchwyt nominalny:	48 W
Czas rozgrzewania:	ok. 6 minut (ok. 500° C)
Zakres temperatur:	100-500 °C (+/- 10° C)

3. Bezpieczeństwo

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

To stanowisko lutownicze przewidziane do użytku tylko prywatnego w zakresie hobbystycznym i "zrób-to-sam" do następujących celów:

- do prac lutowniczych np. na drutach i płytkach

Wszelkie inne zastosowania są wyraźnie wykluczone i są uważane za użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

Producent ani sprzedawca nie biorą odpowiedzialności za obrażenia, straty ani szkody powstałe w wyniku użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem lub niewłaściwego.

Możliwymi przykładami użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem lub błędnego są:

- Stosowanie stanowiska lutowniczego do celów innych niż te, dla których jest przewidziane.
- Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa i ostrzeżeń, jak też instrukcji dotyczących montażu, eksploatacji, konserwacji i pielęgnacji, które są zawarte w tej instrukcji.
- Nieprzestrzeganie przepisów szczególnych ewentualnie obowiązujących dla stosowania stanowiska lutowniczego lub ogólnie obowiązujących przepisów BHP, medycyny pracy lub bezpieczeństwa technicznego.
- Użycie akcesoriów i części zamiennych, które nie są przewidziane dla tego stanowiska lutowniczego.
- Naprawa stanowiska lutowniczego przez osobę inną niż producent lub fachowiec.
- Komercyjne, rzemieślnicze lub przemysłowe wykorzystanie tego stanowiska lutowniczego.

- Eksploatacja lub obsługa stanowiska lutowniczego przez osoby, które nie są zapoznane z postępowaniem z tym stanowiskiem lub nie rozumieją zagrożeń z tym związanych.

Stosuj akcesoria odpowiednio do tych instrukcji. Nieprzewidywalności w stosowaniu zawartych w instrukcji wskazówek mogą prowadzić do ciężkich uszkodzeń ciała i do utraty gwarancji. Przestrzegaj obowiązujących przepisów lokalnych lub krajowych dotyczących stosowania tego produktu. Nigdy nie dokonuj modyfikacji przy stanowisku lutowniczym. Każda modyfikacja stanowiska może być niebezpieczna i jest zabroniona.

Pozostałe zagrożenia

Mimo użytkowania zgodnego z przeznaczeniem nie da się całkowicie wykluczyć zagrożeń pozostałych. Zależnie od rodzaju stanowiska mogą wystąpić następujące zagrożenia:

- Zagrożenie oparzeniem przez dotknięcie gorących elementów stanowiska.
- Uszczerbki na zdrowiu spowodowane pracą z materiałami toksycznymi lub szkodliwymi dla zdrowia (np. rtęć).
- Przegrzanie i ryzyko pożaru wskutek przykrycia stanowiska.

Ogólne zasady bezpieczeństwa


OSTRZEŻENIE!

Przeczytać wskazówki bezpieczeństwa i użytkowania.

Niedostosowanie się do zasad bezpieczeństwa i wskazówek użytkowania może skutkować porażeniem prądem, pożarem i/lub ciężkimi obrażeniami ciała.

Zachować wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcje na przyszłość.

- a) To urządzenie może być używane przez dzieci w wieku od 8 lat oraz przez osoby o zmniejszonych władzach fizycznych, zmysłowych lub umysłowych albo braku doświadczenia i wiedzy, jeżeli pozostają pod nadzorem lub zostały poinstruowane o bezpiecznym używaniu urządzenia i rozumieją wynikające z niego zagrożenia. Nie wolno dopuścić, aby urządzeniem bawiły się dzieci. Czyszczenia i konserwacji dozwolonej użytkownikowi nie wolno wykonywać dzieciom bez nadzoru.**
- b) Jeśli przyłączy zasilające tego urządzenia zostanie uszkodzone, jego wymianą, w celu uniknięcia zagrożeń, powinien zająć się producent, jego serwis lub inna podobnie wykwalifikowana osoba.**
- c) Stanowisko lutownicze po użyciu złożyć dopiero po całkowitym ostygnięciu w powietrzu.**

- d) **OSTRZEŻENIE:** Stanowisko lutownicze musi być zatknięte w sprężynę uchwytową , gdy nie jest w użyciu.
- e) Nie używaj stanowiska w razie uszkodzenia uchwytu, przewodu sieciowego lub wtyczki.
- f) Nie należy używać kabla do noszenia stanowiska, do zawieszania go lub do wyciągania wtyczki z gniazda. Chronić przewód sieciowy przed ciepłem, olejem, ostrymi krawędziami.
Jeśli w czasie pracy zostanie uszkodzony lub zerwany kabel zasilający, nie wolno go dotykać, tylko należy natychmiast wyciągnąć wtyczkę z sieci. Uszkodzone lub zaplątane kable zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- g) Stanowiska lutowniczego nie należy wystawiać na działanie wilgoci lub deszczu.
- h) Unikaj kontaktu między gorącymi powierzchniami stanowiska i wrażliwymi cieplnie przedmiotami w otoczeniu.
- i) Po każdym użyciu wyjmuj wtyczkę z gniazdka!
- j) Pozostaw stanowisko do całkowitego ostygnięcia po użyciu i przed złożeniem.
- k) Nie studź wodą stanowiska lutowniczego!
- l) Zachowuj ostrożność w razie używania stanowiska w pobliżu materiałów palnych.
- m) Stanowiska nie kieruj przez dłuższy czas w to samo miejsce.
- n) Nie pozostawiaj stanowiska bez nadzoru tak długo, jak długo jest ono używane.
- o) Przewód sieciowy prowadź zawsze w tył urządzenia.
- p) Podczas pracy nie dotykać gorącego grotu, stopionego lutowia ani gorących elementów, istnieje ryzyko poparzenia! Podstawka może stać się gorąca, jeżeli lutownica jest tam odłożona.
- q) Nie umieszczaj przedmiotów palnych ani czułych termicznie w pobliżu lutownicy.
- r) Nie wykonuj żadnych prac lutowniczych na częściach będących pod napięciem.
- s) Należy zapewnić dobrą wentylację. Podczas lutowania mogą powstawać drażniące opary, które mogą uszkadzać błony śluzowe lub prowadzić do schorzeń dróg oddechowych. Nie wdychaj powstających oparów.
- t) Noś osłonę oczu.
- u) Unikaj kontaktu drutu lutowniczego z oczami i skórą.
- v) Dostarczony drut lutowniczy zawiera kalafonię. Może wywoływać reakcje alergiczne.
- w) Cyna do lutowania może zawierać ołów. Nie jeść, nie pić ani nie palić podczas lutowania. Po zakończeniu pracy należy koniecznie dokładnie umyć ręce!

4. Przed użyciem

Kontrola stanowiska lutowniczego i zakresu dostawy

- Wyjmij stanowisko lutownicze z opakowania.
- Sprawdź, czy dostawa jest kompletna (patrz rozdział: "Zakres dostawy / Oznaczenie części")
- Sprawdź, czy stanowisko lub poszczególne jego części nie są uszkodzone.
- Jeżeli tak, nie używaj produktu. Zwróć się do producenta na adres serwisowy podany w rozdziale "Gwarancja".

Montaż podstawki sprężynującej (Rys. A)

Wciśnij uchwyt sprężynujący **1** w przewidziany do tego otwór podstawki pod lutownicę **13**, i zamocuj go.

Montaż / wymiana grotu lutowniczego (Rys. B)

⚠ OSTRZEŻENIE!

Wyjmuj wtyczkę sieciową z gniazdka przed każdą regulacją, konserwacją lub naprawą.

⚠ OSTROŻNIE!

Przed wymianą grotu pozostaw lutownicę do całkowitego ostygnięcia.

- Przed użyciem zdejmij osłonę grotu lutownicy **12**.

Szpiczasty grot lutowniczy **11** jest szczególnie odpowiedni do lutowania punktowego i cienkich kabli.

Płaski grot lutowniczy **6** jest szczególnie odpowiedni do lutowania lekkiego i prac elektrycznych. Wybierz grot odpowiedni do zastosowania.

Aby wymienić grot lutowniczy, należy postępować, jak następuje.

- Wyjmij grot założony na lutownicy przez obrót w lewo **10**.
- Ręcznie wkręć nowy grot w lutownicę ruchem w prawo do oporu. Nie zerwij gwintu.

Wkładanie gąbki do czyszczenia (Rys. C)

Włóż gąbkę do czyszczenia **9** na półkę **5** i lekko nawilż gąbkę przed użyciem.

Lut

Popularne miękkie luty w warunkach domowych uzyskiwane są prawie wyłącznie z wykorzystaniem drutów lutowniczych.

Są dwa rodzaje drutów lutowniczych:

1. Pojedynczy, niewypełniony drut lutowniczy,
2. Drut lutowniczy wypełniony topnikiem

Topnik usuwa tlenki i uniemożliwia tworzenie się ich podczas lutowania w danym miejscu.

Topniki to tłuszcze lutownicze i wody lutownicze, które po lutowaniu należy dokładnie usunąć przy pomocy szczotki lub szmatki, oraz żywice (kafonia), których usuwanie nie jest konieczne.

Lutowie:

Lutowie elektroniczne:

Temperatura topnienia ok. 185° C
Do stosowania w elektronice.

Lutowie do delikatnych elementów:

Zastosowanie w modelarstwie itd. oraz przy lutowaniu precyzyjnym.
Temperatura topnienia ok. 235° C

Lutowie miękkie:

Do wszystkich prac lutowniczych.

Kamień lutowniczy – salmiak:

Do czyszczenia grotu lutownicy.

Tłuszcz lutowniczy:

Topnik lutowniczy

Woda lutowicza:

Topnik do trudno dostępnych lutowanych punktów.

Cynowanie grotu lutowniczego (Rys. D)

i Przed rozpoczęciem pracy stosowany grot lutowniczy [6] / [11] należy pocynować, co musi mieć miejsce przed pierwszym użyciem.

- Nagrzej nieużywany grot lutowniczy.
- Cynowanie musi odbywać się podczas fazy nagrzewania.
- Przez stały kontakt lutowia z grotem lutowniczym musi on być powleczone wokół po stopieniu lutowia.
- Zbyt silne nagrzewanie i wynikłe z tego utleniania (korodowanie) utrudnia skuteczne cynowanie.

5. Użytkowanie

⚠ OSTRZEŻENIE!

W żadnym przypadku stanowiska lutowniczego ani dysz nie przykrywaj przykryciem, częściami odzieży itp., gdy są gorące.

Nigdy nie dotykaj drutu lutowniczego ani grotu palcami.

Drut lutowniczy i grot nagrzewają się nawet do 500°C!

⚠ WSKAZÓWKA!

Utrzymuj zawsze stanowisko lutownicze w czystości i przed każdym użyciem usuwaj nadmierne resztki lutowia. Patrz w tym celu rozdział "Czyszczenie".

Włączanie / wyłączenie (Rys. E)

Włączanie:

- Wetknij wtyczkę kabla sieciowego [14] do gniazdka 230 V ~ / 50 Hz.
- Przełącz włącznik/wyłącznik [2] w pozycję ‚I‘

Wyłączanie:

- Przełącz włącznik/wyłącznik w pozycję ‚O‘.

Regulacja temperatury (Rys. F)

- Temperaturę można nastawiać płynnie. Na najwyższym stopniu grot osiąga temperaturę ok. 500 °C.
- Stopień temperatury wybieraj obrotem regulatora [4] odpowiednio do zadania (patrz zalecenia w następnym rozdziale).

Temperatura pracy

Prawidłowa temperatura pracy zależy od wielu czynników, jak np.:


- stosowana cyna do lutowania
- rozmiar i grubość przedmiotu obrabianego
- materiał i przewodnictwo cieplne przedmiotu obrabianego


Podczas lutowania rozpoczynaj od niskiej temperatury pracy (stopień 2 - 3) i zwiększaj temperaturę w miarę potrzeby. Odpowiednia temperatura pracy zostaje zwykle osiągnięta wtedy, gdy topnik w kontakcie z grotem zaczyna się topić bez zwłoki.

W celu odlutowania stosuj wyższą temperaturę (stopień 4 - 5), zależnie od grubości rozlutowywanego połączenia.




Odstawianie stanowiska lutowniczego:

 OSTROŻNIE!

Stanowisko lutownicze musi być zatknięte w sprężynę uchwytną , gdy nie jest w użyciu. Inny sposób może prowadzić do przypalenia powierzchni.



- Zatknij lutownicę  w sprężynę uchwytną.
 - Uchwyt powinien wskazywać do góry.

Przygotowanie lutowia

- Nagrzej jeszcze nieużywany lub oczyszczony gąbką  grot lutowniczy i pocynuj go przez kontakt z drutem lutowniczym  /  (patrz rozdział „Cynowanie grotu lutowniczego“).
- W miarę możliwości połącz mechanicznie lutowane części ze sobą, np. skręcając druty.
- Do odpowiedniego pozycjonowania części posłuż się zaciskami (nie ma ich w zestawie).
- Łączone części / punkty lutowania zawczasu oczyść.
 - Po oczyszczeniu punktu lutowania nie wolno go dotykać.

Lutowanie

 OSTROŻNIE!


Przed każdym nagrzewaniem lutownicy sprawdź osadzenie grotu  / .

Lutownica, grot i podstawa są gorące jeszcze jakiś czas po rozłączeniu!

Praca z lutownicą wymaga wprawy. Należy przeprowadzić próby na materiale odpadowym.

- Właściwa temperatura do lutowania jest osiągnięta, jeżeli lut pokrywa grot lutownicy cienkim filmem.
- Jeżeli powstają grudki, oznacza to, że grot nie jest jeszcze wystarczająco rozgrzany.
- Perlenie oznacza, że grot jest zabrudzony.

- Lutownicą podgrzej powierzchnie stykowe lutowanych części.
- Druk lutowniczy napełniony topnikiem wprowadź [7] / [8] na skrajny koniec grotu [6] / [11], i stop druk.
 - Miejsce lutowania jest przy tym zwilżane wypływającym topnikiem, przez co lutowie może łączyć się z metalem.
- Podnieś grot i pozostaw lut do ochłodzenia.

 W razie rozległych plac lutowniczych zaleca się okazjonalne czyszczenie grotu gąbką i ponowne cynowanie.

Do czyszczenia punktów rozlutowania lub do usuwania nadmiaru lutowia zaleca się stosowanie taśmy ssącej do rozlutowywania (nie ma jej na wyposażeniu).

Układa się ją na lucie przeznaczonym do usunięcia i nagrzewa grotem

Topiące się lutowie jest wciągane w tkaninę taśmy i tam zatrzymywane.

Rozlutowanie

Do czyszczenia punktów rozlutowania lub do usuwania nadmiaru lutowia zaleca się stosowanie taśmy ssącej do rozlutowywania lub ssawki (nie ma ich na wyposażeniu).

Taśma ssąca:

- Licę do rozlutowywania ułóż na usuwanym lutowiu i nagrzewaj ją grotem lutownicy. Topiące się lutowie jest wciągane w tkaninę taśmy i tam zatrzymywane.

Ssawka do rozlutowania:

- Usuwane lutowie nagrzewaj grotem lutownicy. Gdy lutowie topi się, aktywuj ssawkę. Lutowie jest usuwane dzięki sile ssącej.

6. Konserwacja, czyszczenie, składowanie i transport

OSTRZEŻENIE!

Wymuj wtyczkę sieciową i pozostawiaj pistolet do całkowitego ostygnięcia przed wszelką regulacją, konserwacją lub naprawą.

Konserwacja

Stanowiska do lutowania zasadniczo nie wymagają konserwacji.

Używaj tylko części zamiennych / akcesoriów producenta lub z upoważnionych warsztatów specjalistycznych.

Naprawy mogą być wykonywane tylko przez fachowca lub upoważnioną placówkę serwisową. Fachowcami są osoby o odpowiednim przygotowaniu zawodowym i doświadczeniu, które znają wymagania dotyczące konstrukcji i projektowania artykułu i rozumieją wymogi bezpieczeństwa.


Czyszczenie

WSKAZÓWKA!

Do czyszczenia nie używaj żadnych środków agresywnych, szczotek metalowych ani nylonowych, jak też ostrych ani metalowych przedmiotów, jak noże, twarde szpatułki itp. Mogą one uszkodzić powierzchnię

Unikaj bieżącej wody czy innej cieczy do czyszczenia, nie dopuszczaj do wnikania wody do wnętrza stacji do lutowania.

Nie używaj żadnych elektrycznych urządzeń czyszczących.

- Wszystkie powierzchnie i elementy wycieraj lekko nawilżoną ściereczką.
- Do nawilżania ściereczki używaj roztworu łagodnego mydła w wodzie.
- Groty lutownicy czyścić dostarczoną gąbką .
- Pozostaw potem wszystkie części do całkowitego wyschnięcia.

Składowanie

- Stację do lutowania oczyść przed złożeniem (patrz rozdział "Czyszczenie").
- W razie nieużywania przechowuj stację w bezpiecznym, chłodnym, suchym i dobrze przewietrzanym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

Transport

- Stację transportuj chroniąc ją przed udarami i wibracjami, w oryginalnym opakowaniu.

7. Usuwanie usterek

Problem	Możliwa przyczyna	Usuwanie
Urządzenie nie grzeje.	Brak zasilania elektrycznego.	Sprawdzić sprawność zasilania (gniazdka sieciowe). Ewentualnie zwrócić się o pomoc do specjalisty.
	Uszkodzony przewód lub wtyczką.	Zlecić wymianę przewodu producentowi lub jego przedstawicielowi.
Za niska temperatura na grocie.	Grot obluzowany.	Wyjąć wtyczkę z gniazdka. Pozostaw lutownicę do ostygnięcia. Dokręcić śrubę mocującą grotu.
Lutowie na grocie nie płynie prawidłowo.	Grot nie jest dość gorący.	Odczekać do całkowitego nagrzania się urządzenia. Pozostaw urządzenie do całkowitego ostygnięcia i sprawdź, czy grot nie jest obluzowany. W razie potrzeby dokręć śrubę mocującą.

8. Recykling

Utylizacja opakowań, papieru i materiałów drukowanych



Opakowania, papier i materiały drukowane należy utylizować zgodnie z typem materiału oraz przepisami lokalnymi obowiązującymi na danym terenie.

Utylizacja produktu



Symbol obok, przekreślonego kubła na śmieci na kółkach wskazuje na to, że to urządzenie podlega dyrektywie 2012/19/UE. Ta dyrektywa oznacza, że to urządzenie na koniec użytkowania nie może być wyrzucane do zwykłych śmieci, lecz

należy je odstawić do specjalnie utworzonego punktu zbiórki, ośrodka recyklingu lub firmy utylizacyjnej. Ta utylizacja jest bezpłatna. Chroń środowisko i utylizuj je należycie.

Na rynku niemieckim obowiązuje:

Przy zakupie nowego urządzenia masz prawo zwrotu sprzedawcy odpowiedniego urządzenia zużytego. Sprzedawcy urządzeń elektrycznych i elektronicznych o powierzchni sprzedaży przynajmniej 400 metrów kwadratowych oraz detaliści handlu spożywczego o powierzchni sprzedaży przynajmniej 800 metrów kwadratowych, którzy regularnie sprzedają urządzenia elektryczne i elektroniczne, są zobowiązani, również

bez zakupu nowego urządzenia, do bezpłatnego przyjęcia starych urządzeń, jeżeli takie urządzenie pod względem żadnego wymiaru nie jest większe niż 25 cm. Importer oferuje Ci możliwość zwrotu bezpośrednio w sklepach i domach handlowych. Prosimy zwracać się także do sprzedawcy w celu uzyskania informacji o lokalnych możliwościach zwrotu.

Jeżeli zużyte urządzenie zawiera dane osobowe, należy w imię odpowiedzialności skasować je przed oddaniem urządzenia.

O ile jest to możliwe bez zniszczenia zużytego urządzenia, wyjmij z niego stare baterie lub akumulatory oraz lampy, zanim oddasz urządzenie do utylizacji, i odstaw je do odrębnego punktu zbiórki.

W razie, gdy akumulator jest wbudowany na stałe, przy utylizacji poinformuj, że urządzenie go zawiera.

Jeżeli poszukujesz innych możliwości utylizacji, zwróć się do organów gminy lub miasta.

9. Deklaracja zgodności

Deklarację zgodności można uzyskać pod adresem podanym w rozdziale "Serwis".

10. Gwarancja

Gwarancja firmy Walter Werkzeuge Salzburg GmbH

Szanowna Klientko, Szanowny Kliencie, Otrzymujesz na to urządzenie 3-letnią gwarancję licząc od daty zakupu. W razie wad produktu przysługują Ci względem sprzedawcy produktu ustawowe prawa. Przedstawiona w dalszym ciągu gwarancja nie ogranicza tych praw.

Warunki gwarancyjne

Bieg gwarancji rozpoczyna się od dnia zakupu. Zachowaj oryginalny paragon. Jest on wymagany jako dowód zakupu. Jeżeli w ciągu trzech lat od daty zakupu tego produktu wystąpi wada materiałowa lub wada wytworzenia, produkt zostanie przez nas - wedle naszego wyboru - bezpłatnie naprawiony lub wymieniony. To uprawnienie gwarancyjne wymaga tego, by w ciągu trzech lat przedłożony został wadliwy wyrób i dowód zakupu (paragon) z krótkim opisem, na czym polega wada i kiedy wystąpiła.

Jeżeli wada jest objęta gwarancją, otrzymasz z powrotem produkt naprawiony lub nowy. Naprawa lub wymiana produktu rozpoczyna bieg nowego okresu gwarancji.

Okres gwarancyjny i ustawowe roszczenia z tytułu wady

Okres gwarancyjny nie jest przedłużany przez świadczenie gwarancyjne. To samo ma zastosowanie do części wymienionych i naprawionych. Ewentualne uszkodzenia i wady istniejące przy zakupie muszą być zgłaszane natychmiast po wypakowaniu. Naprawy po upływie okresu gwarancyjnego są wykonywane odpłatnie.

Zakres gwarancji

Urządzenie zostało z całą starannością wyprodukowane według surowych norm jakościowych i sumiennie sprawdzone przed wysyłką. Świadczenie gwarancyjne przysługuje na wady materiałowe i wady wykonania. Gwarancja nie rozciąga się na części produktu, które są narażone na normalne zużycie i stąd mogą być traktowane jako części zużywalne, ani na uszkodzenia części łamliwych, np. wyłącznik, akumulator lub części wykonane ze szkła.

Ta gwarancja traci na znaczeniu, jeżeli produkt zostanie uszkodzony, jest nieumiejętnie użytkowany lub serwisowany. Dla umiejętnej eksploatacji produktu muszą być dokładnie przestrzegane wszystkie wskazówki przedstawione w tej instrukcji. Należy bezwzględnie unikać takich celów stosowania i manipulacji, które są odradzane przez tę instrukcję lub przed którymi ostrzega się.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku prywatnego, a nie do celu komercyjnego. Gwarancja wygasa w razie nadużycia, nieumiejętnych manipulacji, stosowania siły i ingerencji, które nie są podejmowane przez nasze autoryzowane przedstawicielstwo serwisowe.

Realizacja w przypadku gwarancyjnym

Aby zapewnić szybkie załatwienie sprawy, prosimy stosować się do następujących wskazówek:

- Do wszystkich zapytań należy przedłożyć paragon i numer artykułu (np. IAN 12345) jako dowód zakupu.
- Numer artykułu jest podany na tabliczce znamionowej, grawerunku, na stronie tytułowej instrukcji (na dole po lewej) lub jako nalepka na tylnej bądź dolnej stronie.

- W razie wystąpienia błędów działania lub innych wad prosimy kontaktować się najpierw z niżej podanym oddziałem serwisowym **telefonicznie** lub przez **e-mail**.
- Produkt uważany za wadliwy prosimy przesłać następnie bez opłaty pocztowej na podany adres serwisowy dołączając dowód zakupu (paragon) i określając, na czym polega wada i kiedy wystąpiła.

Ze strony www.lidl-service.com możesz pobrać tę instrukcję i wiele innych, filmy video i programy.

11. Serwis

PL

WALTER Service Centre Poland
E-mail: service-pl@walteronline.com
Phone: 00 800 925 837 88
IAN 496235_2504

Dostawca

Prosimy zwrócić uwagę na to, że poniższy adres nie jest adresem serwisu. Prosimy najpierw kontaktować się z wyżej wymienioną placówką serwisową.
Walter Werkzeuge Salzburg GmbH
Gewerbeparkstr. 9, 5081 Anif, Austria

Walter Werkzeuge Salzburg GmbH

Gewerbeparkstr. 9
5081 Anif, Österreich

V. 1.0
Stan informacj:
06/2025

IAN 496235_2504