

# /// PARKSIDE®



## ESTAÇÃO DE SOLDA

PLS 48 D2  
WWS-LK48-H01

PT

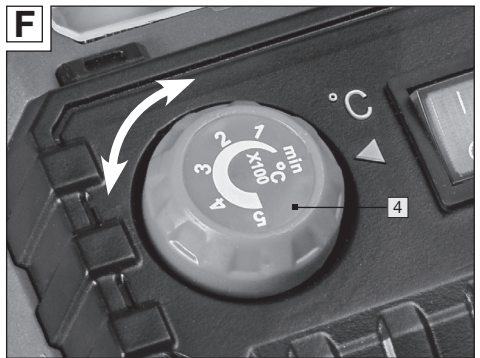
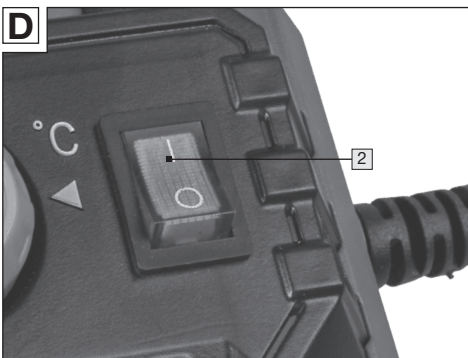
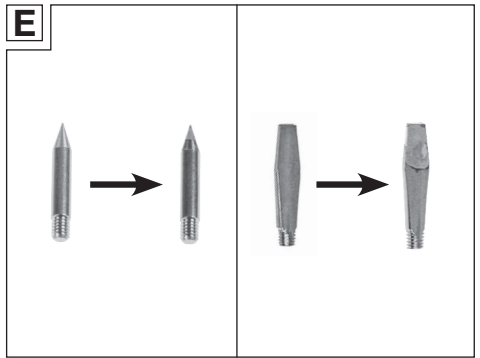
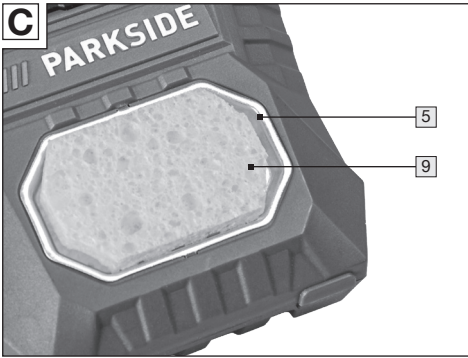
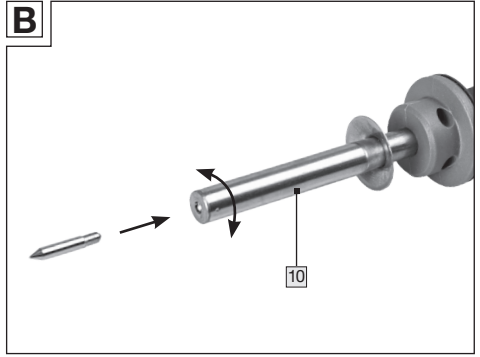
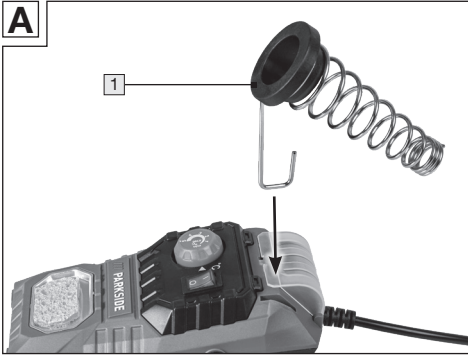
## ESTAÇÃO DE SOLDA

Tradução do manual de instruções original

IAN 465634\_2404

PT





# Índice

<b>1. Introdução</b> .....	<b>05</b>
Símbolos utilizados .....	05
Volume de fornecimento / Designação das peças.....	06
<b>2. Dados técnicos</b> .....	<b>06</b>
<b>3. Segurança</b> .....	<b>06</b>
Utilização em conformidade com as especificações.....	06
Riscos residuais.....	07
Indicações gerais de segurança.....	07
Informações suplementares da ficha de dados de segurança do arame de soldar Medidas de primeiros socorros .....	09
<b>4. Antes da utilização</b> .....	<b>09</b>
Verificar a estação de solda e o volume de fornecimento.....	09
Montar a mola de retenção (Fig. A).....	09
Montar / substituir as pontas de solda (Fig. B).....	09
Pousar a esponja de limpeza (Fig. C).....	10
Produto de soldar .....	10
Estanhar pontas de solda (Fig. D).....	10
<b>5. Utilização</b> .....	<b>11</b>
Ligar / Desligar (Fig. E).....	11
Regular a temperatura (Fig. F).....	11
Temperatura de trabalho .....	11
Preparação da solda .....	12
Soldar.....	12
Dessoldadura.....	13
<b>6. Manutenção, limpeza, armazenamento e transporte</b> .....	<b>13</b>
Manutenção.....	13
Limpeza.....	13
Armazenamento.....	14
Transporte.....	14
<b>7. Resolução de problemas</b> .....	<b>15</b>
<b>8. Reciclagem</b> .....	<b>15</b>
Eliminar embalagem, papel e material impresso.....	15
Eliminar produto.....	15
<b>9. Declaração de conformidade</b> .....	<b>16</b>
<b>10. Garantia</b> .....	<b>16</b>
<b>11. Assistência técnica</b> .....	<b>17</b>

# 1. Introdução

Parabéns pela aquisição do seu novo aparelho. Optou por um produto de alta qualidade. O manual de instruções é parte integrante desta estação de solda (a seguir designada apenas por "estação de solda" ou "produto"). Ele contém notas importantes relativas à segurança, à utilização e à eliminação. Antes de utilizar o produto, familiarize-se com todas as indicações de segurança e de utilização. Utilize o produto apenas como descrito e para as áreas de aplicação indicadas. Entregue toda a documentação no caso de passagem do produto a terceiros. Este manual de instruções está também disponível em formato digital no centro de assistência do fabricante. Revisão: ID 001 - 2024-09 - REV001

## Símbolos utilizados

Os seguintes símbolos e palavras de aviso são utilizados neste manual de instruções, no produto ou na embalagem.

 **AVISO!**

Designa um perigo que, se não for evitado, pode ter como consequência a morte ou ferimentos graves.

 **CUIDADO!**

Designa um perigo que, se não for evitado, pode resultar em ferimentos ligeiros ou moderados.

 **NOTA!**

Alerta para possíveis danos materiais.



Este símbolo aponta para informações adicionais úteis sobre a montagem ou a utilização.



Os produtos identificados com este símbolo cumprem todas as disposições comunitárias aplicáveis do Espaço Económico Europeu.



Ler o manual de instruções.



O símbolo "GS" significa segurança testada. Os produtos que estejam assinalados com este símbolo cumprem os requisitos da legislação alemã de segurança de produtos (ProdSG).

A designação do modelo é uma combinação de letras e algarismos:

**WWS** - **LK** **48** - **H01**  
Distribuidor Produto (GER) Potência Versão

**Distribuidor** = WALTER Werkzeuge Salzburg GmbH (WWS); **Produto (GER)** = Estação de solda (LK); **Potência** = 48 W; **Versão** = H01

## Volume de fornecimento / Designação das peças

- 1 Mola de retenção
- 2 Interruptor de ligar/desligar
- 3 Cabo de ligação entre o ferro de soldar e a unidade de controlo
- 4 Regulador de temperatura
- 5 Depósito para a esponja de limpeza
- 6 Ponta de solda plana
- 7 Solda - 1x Ø 1 mm
- 8 Solda - 1x Ø 1,5 mm
- 9 Esponja de limpeza
- 10 Ferros de soldar
- 11 Ponta de solda afiada
- 12 Unidade de controlo e suporte do ferro de soldar
- 13 Cabo de rede com ficha

## 2. Dados técnicos

Modelo:	WWS-LK48-H01
Tensão nominal:	230 V ~ / 50Hz
Consumo nominal:	48 W
Tempo de aquecimento:	aprox. 6 minutos (aprox. 500 °C)
Intervalo de temperatura:	100-500 °C (+/- 10 °C)

## 3. Segurança

### Utilização em conformidade com as especificações

A estação de solda destina-se exclusivamente ao uso doméstico no setor de passatempos e bricolage para os seguintes fins:

- para trabalhos de soldadura precisos em, por ex., arames e placas de circuito impresso

Todas as outras aplicações estão expressamente excluídas e vigoram como utilização inadequada. O fabricante ou distribuidor não assume qualquer responsabilidade por ferimentos, prejuízos ou danos que ocorram devido a utilização inadequada ou incorreta.

Possíveis exemplos de utilização inadequada ou incorreta são:

- Utilização da estação de solda para fins diferentes dos especificados como finalidade prevista.
- Inobservância das indicações de segurança e avisos, bem como das instruções de montagem, funcionamento, manutenção e conservação contidas neste manual de instruções.
- Inobservância de quaisquer regulamentos de prevenção de acidentes, de medicina do trabalho ou técnicas de segurança específicas e/ou geralmente válidas para a utilização da estação de solda.
- Utilização de acessórios e peças de substituição que não sejam indicados para esta estação de solda.
- Trabalhos de reparação na estação de solda realizados por um terceiro que não o fabricante ou um técnico especializado.
- Utilização comercial, técnica ou industrial da estação de solda.
- Operação e manutenção da estação de solda por pessoas que não estejam familiarizadas com o manuseamento das estações de solda e/ou não compreendam os perigos associados.

Utilize acessórios de acordo com estas instruções. Falhas no cumprimento das

instruções presentes neste manual de instruções podem levar a ferimentos graves e à perda da garantia. Cumpra as disposições locais ou nacionais em vigor, relativas à utilização deste produto. Nunca efetue alterações na estação de solda. Qualquer alteração na estação de solda pode ser perigosa e é proibida.

## Riscos residuais

Mesmo com uma utilização adequada, não é possível excluir por completo os riscos residuais não evidentes. Dependendo do tipo de estação de solda, podem surgir os seguintes perigos:

- Perigo de queimaduras devido ao contacto com componentes quentes da estação de solda.
- Danos para a saúde ocorridos devido à operação com materiais tóxicos ou nocivos para a saúde (p. ex., mercúrio)
- Aquecimento excessivo e risco de incêndio ao cobrir a estação de solda.


## Indicações gerais de segurança



**AVISO!**

**Leia todas as indicações de segurança e instruções.** *A inobservância das indicações de segurança e instruções pode causar choques elétricos, incêndios e/ou ferimentos graves.*

**Guarde todas as indicações de segurança e instruções para futuras utilizações.**

- Este aparelho pode ser utilizado por crianças a partir dos 8 anos, tal como por pessoas com deficiências físicas, sensoriais ou mentais ou com falta de conhecimentos e experiência, desde que supervisionadas ou que tenham sido instruídas sobre a utilização segura do aparelho e tenham entendido os perigos decorrentes. As crianças não devem brincar com o aparelho. A limpeza e a manutenção pelo utilizador não podem ser efetuadas por crianças sem supervisão.**
- Se o cabo de rede deste aparelho estiver danificado, deve ser substituído pelo fabricante ou pelo seu serviço de assistência técnica ou por uma pessoa com qualificação semelhante para evitar perigos.**
- Depois do uso, deixe a estação de solda ao ar livre até arrefecer completamente.**
- AVISO: A estação de solda deve ser colocada na mola de retenção  quando não estiver a ser utilizada.**
- Não utilize a estação de solda se a pega, o cabo de rede ou a ficha estiverem danificados.**
- Não utilize indevidamente o cabo de rede para o transporte ou a suspensão da estação de solda ou para a desconexão da ficha de rede da tomada. Mantenha o cabo de rede afastado de calor, óleo, arestas afiadas.**

*Se o cabo de rede for danificado ou cortado durante os trabalhos, não toque no cabo, mas desligue imediatamente a ficha de rede. Cabos danificados ou enrolados aumentam o risco de choque elétrico.*

- g) **Não exponha a estação de solda à humidade e à chuva.**
- h) **Evite o contacto entre as peças quentes da estação de solda e os objetos sensíveis ao calor nas proximidades.**
- i) **Desligue a ficha de rede após a utilização!**
- j) **Deixe a estação de solda arrefecer completamente após a utilização e antes de a guardar.**
- k) **Não passe a estação de solda por água!**
- l) **Tenha cuidado ao utilizar a estação de solda perto de materiais inflamáveis.**
- m) **Não a aponte durante um longo período de tempo e para o mesmo ponto.**
- n) **Não deixe a estação de solda sem supervisão enquanto esta estiver em funcionamento.**
- o) **Conduza sempre o cabo de rede para trás, afastado do aparelho.**
- p) **Não toque na ponta de solda quente, na solda fundida ou noutros componentes durante o funcionamento, existe perigo de queimadura. A depósito pode ficar quente se o ferro de soldar estiver aí pousado.**
- q) **Não coloque quaisquer objetos inflamáveis ou termicamente sensíveis nas proximidades do ferro de soldar quente.**
- r) **Não execute quaisquer trabalhos de soldadura em peças sob tensão.**
- s) **Garanta uma boa ventilação. Durante a soldadura podem surgir vapores irritantes, que podem causar lesões na mucosa e doenças crónicas nas vias respiratórias. Não respire os vapores resultantes.**
- t) **Use proteção ocular.**
- u) **Evite o contacto do arame de soldar com os olhos e a pele.**
- v) **O arame de soldar fornecido contém colofónia. Pode provocar reações alérgicas.**
- w) **A solda de estanho pode conter chumbo. Não coma, beba ou fume durante as operações de soldadura. Lave bem as mãos após os trabalhos!**

## **Informações suplementares da ficha de dados de segurança do arame de soldar Medidas de primeiros socorros**

### **Após inalação:**

- Leve a pessoa afetada para o ar livre. Não deixe a pessoa afetada sem supervisão. Contacte um médico sem qualquer hesitação.

### **Após contacto com a pele:**

- Lave de imediato o local afetado com água e sabão e enxague bem. Após o contacto com o produto derretido, arrefeça rapidamente o local com água fria. Não retire o produto solidificado da pele.

### **Após contacto com os olhos:**

- Lave os olhos em água corrente por alguns minutos e consulte um médico.

### **Após ingestão:**

- Consulte um médico de imediato.

### **Medidas em caso de libertação accidental**

- Use equipamento de proteção.
- Não permita que o produto entre na canalização ou em cursos de água.

### **Armazenamento**



- Mantenha o arame de soldar num local fresco.
- Não mantenha o arame de soldar juntamente com ácidos.

## **4. Antes da utilização**

### **Verificar a estação de solda e o volume de fornecimento**

- Retire a estação de solda da embalagem.
- Verifique se o material fornecido está completo (ver capítulo: "Volume de fornecimento / Designação das peças")
- Verifique se a estação de solda ou alguma das suas peças está danificada.
- Se for este o caso, não utilize a estação de solda. Contacte o fabricante através da morada de assistência técnica indicada no capítulo "Garantia".

### **Montar a mola de retenção (Fig. A)**

Pressione a mola de retenção  na abertura destinada a este efeito do suporte do ferro de soldar  e fixe-a desta forma.

### **Montar / substituir as pontas de solda (Fig. B)**



**AVISO!**

**Retire a ficha de rede antes de qualquer ajuste, conservação ou reparação.**



**CUIDADO!**

**Antes da substituição, deixe a ponta arrefecer totalmente.**

A ponta de solda afiada [11] é especialmente adequada para soldaduras por ponto e cabos finos.

A ponta de solda plana [6] é especialmente adequada para uma soldadura leve em trabalhos elétricos. Escolha a ponta adequada para o seu trabalho.

Para substituir a ponta de solda, proceda da seguinte forma:

- Retire a ponta de solda atual do ferro de soldar girando no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio [10].
- Enrosque manualmente a nova ponta de solda no ferro de soldar no sentido dos ponteiros do relógio até ao encosto. Não enrosque em demasia.

## Pousar a esponja de limpeza (Fig. C)

Coloque a esponja de limpeza [9] no depósito [5] e humedeça-a ligeiramente antes da utilização.

## Produto de soldar

As soldas fracas convencionais para uso doméstico são quase sempre em forma de arame.

Existem dois tipos de arame de soldar:

1. Arame de soldar simples sem enchimento.
2. Arame de soldar com um enchimento de fundente.

Os produtos de soldar eliminam os óxidos e impedem a formação de óxido durante a soldadura na junta de soldadura.

Os fundentes são pastas para soldar e água para soldar, que devem ser removidas cuidadosamente com uma escova ou um pano após a soldadura, e resinas (colofónia), que não necessitam de ser removidas.

## Produto de soldar:

### Solda eletrónica:

Ponto de fusão aprox. 185 °C.  
Utilização na área eletrónica.

### Solda rádio:

Utilização para modelagem, etc. e soldaduras de precisão.  
Ponto de fusão aprox. 235 °C

### Solda fraca:

Para todos os trabalhos de soldadura ocorrentes.

### Cloreto de amónio:

Para limpar a ponta de solda.

### Pasta para soldar:

Fundente para aplicação em forma de pasta.

### Água para soldar:

Fundente para juntas de soldadura de difícil acesso.

## Estanhar pontas de solda (Fig. D)



Antes de iniciar o trabalho de soldadura, a ponta de solda [6] / [11] utilizada deve ser mergulhada na solda de estanho e isto deve ser feito na primeira utilização.

- Aqueça a ponta de solda não utilizada.
- A estanhagem deve ser efetuada durante a fase de aquecimento.
- Devido ao contacto constante entre a solda de estanho e a ponta de

solda, toda a ponta de solda deve ser revestida com solda de estanho imediatamente após a fundição.

- Um aquecimento excessivo e a consequente oxidação (corrosão) impedem o sucesso da estanhagem.

## 5. Utilização



### AVISO!

**Não cubra em caso algum as estações de solda ou os seus bocais com coberturas, peças de roupa ou similares quando estas/es estiverem quentes.**

**Nunca toque com os dedos no arame de soldar ou no ponta de solda.** *O arame de soldar e a ponta de solda podem atingir temperaturas até 200°C!*

### NOTA!

Mantenha a estação de solda sempre limpa e remova o arame de soldar em excesso antes de cada utilização. Para esse propósito, observe o capítulo "Limpeza".

## Ligar / Desligar (Fig. E)

### Ligar:

- Insira o cabo de rede com a ficha de rede **13** numa tomada de 230 V ~ / 50 Hz.
- Mude o interruptor de ligar/desligar **2** para a posição "I"

### Desligar:

- Mude o interruptor de LIGAR/ DESLIGAR para a posição "O".

## Regular a temperatura (Fig. F)

- A temperatura pode ser ajustada continuamente. No nível mais elevado, a ponta atinge uma temperatura de aprox. 500 °C.
- Escolha o nível de temperatura adequado para o seu trabalho girando o regulador de temperatura **4** (comp. recomendações na secção seguinte).

## Temperatura de trabalho

A temperatura de trabalho correta depende de vários fatores, como p. ex.:

- da solda de estanho utilizada
- do tamanho e espessura da peça de trabalho
- do material e condutibilidade térmica da peça de trabalho

Ao soldar, comece com uma baixa temperatura de trabalho (nível 2 - 3) e aumente a temperatura, se for necessário. A temperatura de trabalho adequada é atingida, geralmente, quando o processo de fundição da solda inicia em contacto com a ponta de soldar, sem atraso.

Para a dessoldadura, utilize uma temperatura alta (nível 4 - 5), dependendo da espessura da ligação de solda a ser removida.

## **Pousar a estação de solda:**

### **⚠ CUIDADO!**

**A estação de solda deve ser colocada na mola de retenção 1 quando não estiver a ser utilizada. Um pousar diferente pode levar a queimaduras na superfície de apoio.**

- Insira o ferro de soldar 10 na mola de retenção.
  - A pega deve estar virada para cima.

## **Preparação da solda**

- Aqueça a ponta de solda não utilizada ou a ponta de solda limpa com a esponja de limpeza 9 e mergulhe-a na solda de estanho, tocando no arame de soldar 7 / 8 (ver capítulo "Estanhar pontas de solda").
- Se possível, junte as peças a soldar mecanicamente, por exemplo enrolando arames uns nos outros.
- Para posicionar as peças corretamente, utilize os grampos de fixação (não incluídos no volume de fornecimento).
- Limpe as peças/juntas de soldadura a soldar.
  - Após a limpeza, não toque mais com os dedos na junta de soldadura.

## **Soldar**

### **⚠ CUIDADO!**

**Antes do aquecimento do ferro de soldar, verifique sempre se a ponta de solda assenta corretamente 6 / 11 . Depois de desencaiçar, o ferro de soldar, a ponta de solda e o depósito continuam quentes durante algum tempo!**

Trabalhar com a estação de solda requer algum treino. Efetue primeiro alguns ensaios em material não necessário.

- Quando a solda apresentar a consistência de película na ponta de solda, significa que foi atingida a temperatura de soldadura correta.
- No caso de se formarem grãos, significa que a ponta de solda ainda não aqueceu o suficiente.
- No caso de se formarem pérolas, significa que a ponta está suja.
- Aqueça a superfície de contacto das peças a soldar com o ferro de soldar.
- Guie o arame de soldar com um enchimento de fundente 7 / 8 para a extremidade mais exterior da ponta de solda 6 / 11 e funda o arame de soldar.
  - A junta de soldadura é humedecida com o fundente que flui, permitindo que a solda se ligue ao metal.
- Retire a ponta de solda e deixe a solda arrefecer



Em trabalhos de soldadura de grandes dimensões é recomendada a limpeza ocasional da ponta de solda utilizando a esponja de limpeza (não incluída no volume de fornecimento) e, se necessário, voltar a estanhar.

Para limpar a junta de soldadura ao dessoldar ou remover o excesso de solda, deve utilizar uma trança dessoldadora (não incluída no volume de fornecimento).

Esta é colocada sobre a solda removida e aquecida com uma ponta de solda.

A solda fundida é absorvida e retida pela trança.

## Dessoldadura

Para limpar a junta de soldadura ao dessoldar ou remover o excesso de solda, pode utilizar uma trança dessoldadora ou uma bomba dessoldadora (ambas não incluídas no volume de fornecimento).

### **Trança dessoldadora:**

- Coloque a trança dessoldadora sobre a solda a ser removida e aqueça-a com a ponta de solda. A solda fundida é absorvida e retida pela trança.

### **Bomba dessoldadora:**

- Aqueça a solda a ser removida com a ponta de solda. Assim que a solda fundir, ative a bomba dessoldadora. A solda é removida através da força de aspiração.

## 6. Manutenção, limpeza, armazenamento e transporte



**AVISO!**

**Desligue a ficha de rede e deixe a estação de solda arrefecer completamente antes de qualquer regulação, conservação ou reparação.**

### Manutenção

As estações de solda em grande parte não necessitam de manutenção. Apenas utilize peças de substituição/ acessórios do fabricante ou de oficinas especializadas autorizadas. As reparações apenas podem ser executadas por pessoal qualificado ou por um centro de assistência técnica autorizado. Pessoal qualificado são pessoas com a respetiva formação profissional e experiência, que conhecem os requisitos relativamente à construção e criação do artigo e compreendem os regulamentos de segurança.

### Limpeza

**NOTA!**

Não utilize produtos de limpeza agressivos, escovas com cerda de metal ou de nylon, nem objetos de limpeza afiados ou metálicos como facas, espátulas rígidas e semelhantes. Estes podem danificar a superfície.

Não utilize água corrente ou outros líquidos para limpar e evite que água entre no interior das estações de solda.

Não utilize aparelhos elétricos de limpeza.

- Limpe todas as superfícies e os componentes com um pano ligeiramente húmido.
- Para humedecer o pano, utilize uma solução de sabão suave.
- Limpe as pontas de solda com a ajuda da esponja de limpeza [6].
- Deixe todas as peças secar completamente.

## **Armazenamento**

- Limpe a estação de solda antes de a guardar (ver capítulo "Limpeza").
- Quando não estiver a utilizar a estação de solda, guarde-a num local seguro, fresco, seco e bem ventilado, fora do alcance das crianças.

## **Transporte**

- Transporte a estação de solda protegida de impactos e vibrações e na embalagem original.

## 7. Resolução de problemas

Problema	Causa possível	Resolução
O aparelho não aquece.	Sem alimentação elétrica.	Verifique se a alimentação elétrica (tomada) está funcional. Se necessário, consulte um técnico.
	Cabo de ligação ou ficha com danos.	Solicite a substituição do cabo de ligação pelo fabricante ou representante.
Temperatura demasiado baixa na ponta de solda.	A ponta de solda está solta.	Desligue a ficha de rede da tomada. Deixe o ferro de soldar arrefecer. Aperte os parafusos de fixação para a ponta de solda.
A solda na ponta de solda não flui corretamente.	A ponta de solda não está quente o suficiente.	Aguarde até que o aparelho aqueça integralmente. Deixe o aparelho arrefecer totalmente e verifique se a ponta de solda está solta. Se necessário, aperte o parafuso de fixação.

## 8. Reciclagem

### Eliminar embalagem, papel e material impresso



Elimine as embalagens, papel e material impresso de acordo com o tipo de material e os regulamentos aplicáveis localmente, na sua região.

### Eliminar produto



O símbolo de um caixote do lixo sobre rodas ao lado indica que este aparelho cumpre a diretiva 2012/19/UE. Esta diretiva evoca que este aparelho, no fim da sua vida útil, não pode ser eliminado com o lixo doméstico normal, mas que é

necessário levá-lo a pontos de recolha especialmente criados, centros de reciclagem ou empresas de eliminação. Esta eliminação é gratuita para si. Poupe o meio ambiente e elimine de um modo correto.

O seguinte é válido para o mercado alemão:

Ao comprar um equipamento novo tem o direito de devolver o aparelho antigo ao seu distribuidor. Distribuidor de aparelhos elétricos e eletrónicos com uma área de vendas de, pelo menos, 400 metros quadrados, bem como revendedores individuais de alimentos com uma área de vendas de pelo menos 800 metros quadrados que, regularmente, vendem aparelhos

elétricos e eletrônicos, estão obrigados à compra de um aparelho novo com aceitação gratuita de aparelhos antigos, quando o aparelho antigo, em nenhuma dimensão, for superior a 25 cm. O importador oferece-lhe possibilidades de devolução diretamente nas lojas e mercados. Por favor, também se dirija ao seu distribuidor para obter informações sobre possibilidades de devolução locais.

Se o seu resíduo de equipamento contém dados pessoais, é responsável por apagá-los antes da devolução.

Se isto for possível, sem destruir o resíduo de equipamento, remova as pilhas antigas ou baterias, bem como lâmpadas, antes de devolver o resíduo de equipamento para eliminação e coloque-as num ponto de recolha seletiva.

No caso de baterias instaladas permanentemente, indique, durante a eliminação, se o aparelho contém uma bateria.

Dirija-se à sua câmara ou conselho municipal, se estiver à procura de outras possibilidades para a eliminação de resíduos de aparelhos antigos.

## 9. Declaração de conformidade

A Declaração de Conformidade UE pode ser solicitada através do endereço indicado no capítulo "Assistência técnica".

## 10. Garantia

### Garantia da Walter Werkzeuge Salzburg GmbH

Estimado/a cliente,

Recebe com este aparelho uma garantia de 3 anos a contar da data de aquisição. Em caso de defeitos neste produto assistem-lhe direitos legais perante o vendedor do produto. Estes direitos legais não são limitados pela nossa garantia apresentada de seguida.

### Condições de garantia

O período de garantia começa na data de aquisição. Conserve o talão de compra original. Este documento serve de comprovativo de compra.

Caso, no prazo de três anos a partir da compra deste produto, ocorra um defeito de fabrico ou de material, o produto será reparado ou substituído, de acordo com o nosso parecer, por nós sem custos. Esta prestação de garantia requer que, dentro do prazo de três anos, o aparelho defeituoso e o comprovativo de compra (talão) sejam apresentados e que se descreva brevemente e por escrito no que consiste o defeito e quando é que o mesmo surgiu.

Se o defeito for abrangido pela nossa garantia, receberá o produto reparado ou um novo produto. Com a reparação ou substituição do produto não se inicia um novo período de garantia.

### Período de garantia e reclamações legais

O período de garantia não é prolongado por uma eventual concessão de garantia. O mesmo se aplica às peças substituídas ou reparadas. Os danos ou anomalias eventualmente existentes logo na compra devem ser comunicados imediatamente após desembalar. Após a expiração

do período de garantia, todos os trabalhos de reparação estão sujeitos a pagamento.

### Âmbito da garantia

O aparelho foi produzido cuidadosamente, em conformidade com rigorosas diretivas de qualidade e verificado de forma diligente antes do fornecimento.

A prestação da garantia aplica-se a defeitos de fabrico ou de material. Esta garantia não se estende a peças do produto sujeitas a um desgaste normal e que, por isso, podem ser consideradas peças de desgaste, nem a danos em peças frágeis, por ex. interruptores, baterias ou peças de vidro.

A garantia não é válida se o produto foi danificado, usado incorretamente ou alvo de manutenção inadequada. Para uma utilização correta do produto todas as instruções apresentadas no manual de instruções têm de ser respeitadas. Utilizações e ações desaconselhadas ou para as quais existem alertas no manual de instruções devem ser evitadas a todo o custo.

O produto destina-se exclusivamente ao uso privado e não ao uso comercial. Em caso de manuseamento incorreto e abusivo, aplicação de força e em intervenções não realizadas pela nossa filial de assistência autorizada, a garantia perde a sua validade.

### Procedimento em caso de garantia

De forma a garantir um processamento rápido do seu pedido, siga as seguintes indicações:

Em caso de qualquer questão, mantenha disponíveis o talão de compra e o número de artigo (por ex., IAN 12345) como comprovativo de compra.

Consulte o número de artigo na placa

de características, na gravação, na capa do seu manual (em baixo à esquerda) ou no autocolante na parte de trás ou na parte de baixo.

Se surgirem erros de funcionamento ou outros defeitos, contacte em primeiro lugar o departamento de assistência técnica designado de seguida, por telefone ou por e-mail.

Pode enviar, sem despesas de envio, um produto com anomalia acompanhado pelo comprovativo de compra (talão de compra) e os dados de em que consiste a anomalia e quando esta ocorreu, para o endereço de assistência técnica que lhe foi comunicado.

Em [www.lidl-service.com](http://www.lidl-service.com) poderá fazer o download deste e de muitos outros manuais, vídeos do produto e software.

## 11. Assistência técnica

PT

Walter Werkzeuge Service Center  
Email: [service-pt@walteronline.com](mailto:service-pt@walteronline.com)  
Tel.: 0034 911 860780  
**IAN 465634\_2404**

### Fornecedor

Lembre-se de que a seguinte morada não é nenhum endereço de assistência técnica. Contacte primeiro o ponto de assistência técnica mencionado anteriormente.

Walter Werkzeuge Salzburg GmbH  
Gewerbeparkstr. 9, 5081 Anif, Áustria

**Walter Werkzeuge Salzburg GmbH**

Gewerbeparkstr. 9  
5081 Anif, Österreich

V. 1.0

Versão das informações:

09/2024

**IAN 465634\_2404**